

**MBA**



# GEBÄUDESYSTEME AUS HOLZ

---

NACHHALTIGE  
INNOVATION



[mbaitalia.eu](http://mbaitalia.eu)





# WOHLBEFINDEN, ANGEFANGEN BEI DER STRUKTUR

Im letzten Jahrzehnt hat sich eine neue Art durchgesetzt, die Architektur und ganz allgemein das Konzept der Räume für das tägliche Leben aufzufassen.

Ein stärkeres Bewusstsein beim Umgang mit dem Bodenverbrauch und mehr Rücksicht auf die Umwelt (wie es heute erforderlich ist) sind die Grundelemente, auf denen das ökologische Bauen entstanden ist: Wohnen und Bauen in einer gesunden Art und Weise, um die Umwelt zu bewahren und zu schützen.

Seit der Gründung hat MBA GREEN BUILD™ den Schwerpunkt auf das Design und die Produktion von Bausystemen im Bereich des nachhaltigen Bauens gelegt, bei denen es die Struktur selbst ist, die für Wohlbefinden sorgt.

Sei es das Haus, in dem wir mit unseren Kindern leben, das Büro, in dem wir den Tag mit Kollegen verbringen oder das Mehrfamilienhaus, in dem wir alltägliche Erfahrungen mit unseren Nachbarn teilen, das Wohlbefinden und die Gesundheit eines jeden Einzelnen geht vom Lebenskontext aus... von der Struktur.

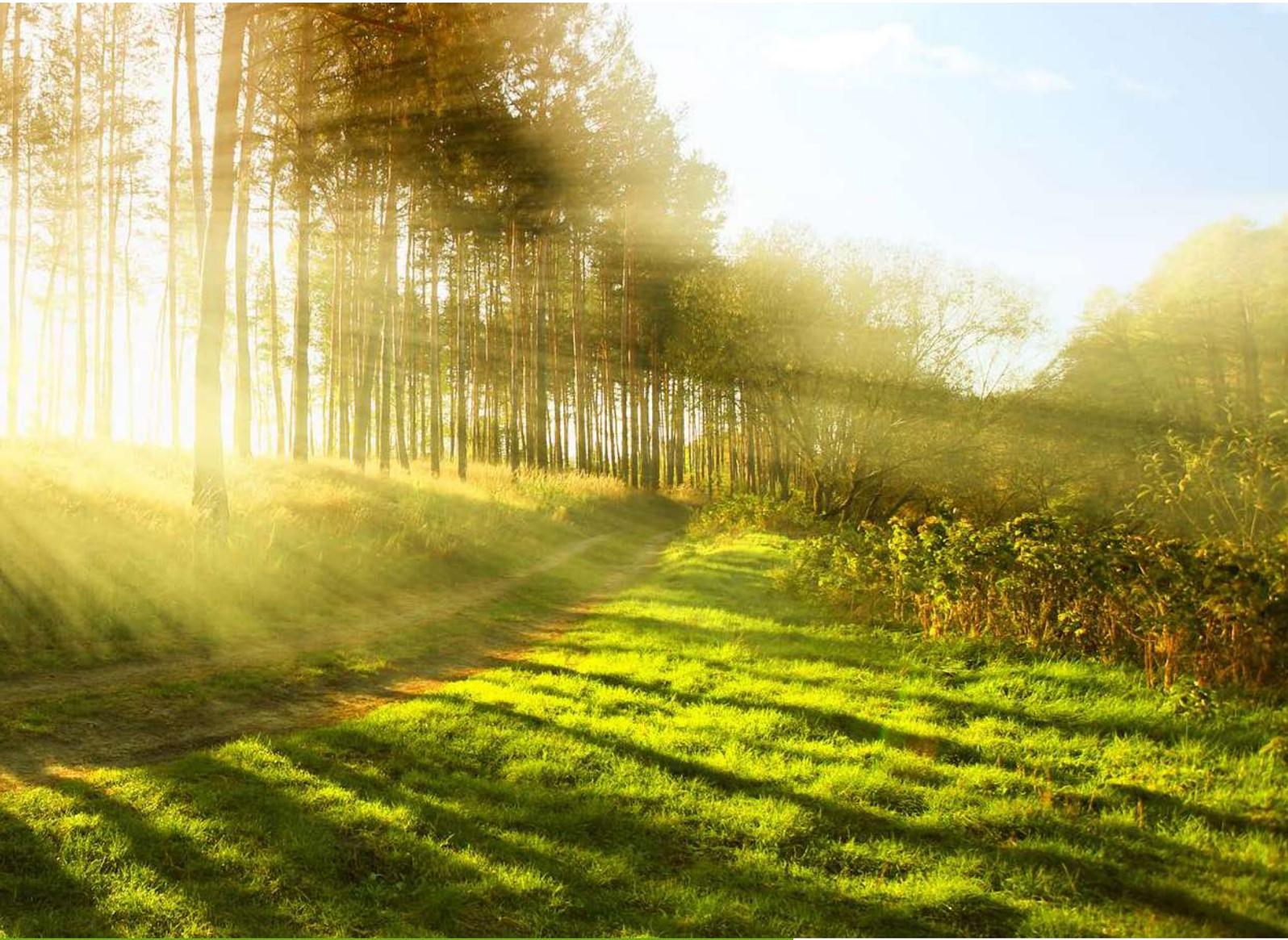
# DIE ZUKUNFT, WIE WIR SIE UNS VORSTELLEN

Rücksicht auf persönliche Sicherheit und psychophysisches Wohlbefinden sind die Kernwerte von MBA GREEN BUILD™. Die Verwendung von Materialien mit geringer Umweltbelastung, die Zuverlässigkeit der Struktur, die hohe Energieeinsparung, verbunden mit der Flexibilität des Designs und der perfekten Gebäudekonstruktion, all dies wird zu bedeutenden Varianten für das Wohlbefinden im Alltag. Ökologisches Bewusstsein und Innovationsgeist sind der Weg, den wir für eine neue Bauweise eingeschlagen haben... Denn die Zukunft, in der es sich gut lebt, hat mit MBA GREEN BUILD™ bereits begonnen.

**ROBERTO REDAELLI**

MBA GROUP









# LEISTUNGSSTARKE SYSTEME FÜR DIE BAUINDUSTRIE

Ein sicheres, umweltverträgliches und leistungsfähiges Gebäude zu bauen, bedeutet, alle seine Eigenschaften, angefangen bei der Produktion jedes einzelnen Bauteils, zu planen. Es reicht nicht aus, ein „herkömmliches“ Gebäude zu erstellen und dann verschiedene Korrekturmaßnahmen vorzunehmen, um seine Leistung und Sicherheit zu erhöhen (wie es beim traditionellen Bauen üblich ist).

Die von MBA GREEN BUILD™ hergestellten Wände und Konstruktionssysteme folgen einer innovativen Produktionskette, die das Ergebnis jahrelanger Forschung für die Auswahl der Materialien und ihrer Kombination ist.

Alles beginnt in unseren technischen Büros, wo die architektonische Gestaltung nach MBA-Bausystemen entwickelt wird, ohne die stilistischen Aspekte in irgendeiner Weise zu verändern. Alle Komponenten des Gebäudes werden anschließend im 100 % italienischen Produktionszentrum in Almenno San Bartolomeo, im Herzen der Lombardei, hergestellt.

# EVOLUTION BEDEUTET



## 2005 | Die Idee

Roberto Redaelli gründet die **Management Business Advising**, die auf die Beratung für Holzkonstruktionen spezialisiert ist.



## 2007 | Das erste Gebäude

Das erste MBA-Haus-Projekt wird ins Leben gerufen, mit dem höchsten Anteil an umweltfreundlicher Bauweise für Holzkonstruktionen.



## 2009 | Nachhaltige Innovation

Das Unternehmen MBA GREEN BUILD™ entsteht mit dem Ziel, die gesamte Produktionskette für eine vollkommen nachhaltige Bauweise zu planen und zu betreuen.



## 2010 | Eine Philosophie, die zum Netzwerk wird

Es entsteht MBA Group und damit die Konsolidierung der Partnerunternehmen.



## 2011 | Forschung und Wohlbefinden

Die erste Magnesitplatte für den Bau von Holzgebäuden wird im neuen Forschungsbüro entworfen.



## 2013 | Der erste Meilenstein

Internationale Anerkennung für die beste Technologie in dem von der Mailänder Handelskammer, der Region Lombardei, Polimi und der Universität Boston geförderten Projekt.



## 2014 | Es entsteht Smart Wood™

MBA meldet das erste Patent für eine neue und innovative Wand an und erhält es, Smart Wood™, 100 % green & smart, unter Verwendung von Magnesit, heute weltweit ein einzigartiges System. Es entsteht die Factory, 100 % Made in Italy.



## 2018 | Formaldehydfreie Dämmung

In Zusammenarbeit mit einem italienischen Partner entsteht die erste FORMALDEHYD-FREIE-Isolierung aus Glaswolle mit 100 % natürlichem anorganischem Bindemittel.



## 2019 | Lieferkette zu 100 % Made in Italy

MBA wird zum Hersteller des gesamten Schichtholzes, das zum Aufbau eigener Strukturen verwendet wird, und konsolidiert so die Produktion und die Kontrolle der gesamten Produktionskette des Made in Italy.

In weniger als 10 Jahren hat MBA GREEN BUILD™ ein Produktionszentrum geschaffen, in dem Konstruktionssysteme mit hoch leistungsfähigen und innovativen Eigenschaften hergestellt werden können. Man investierte in die Lombardei, die Wiege der Industrie Made in Italy und des Designs. Mit derselben Philosophie exportiert das Unternehmen seine Produkte in die ganze Welt, da die Bautechnologie und die Materialien, die einzigartig sind, die Erstellung von Bauwerken in jedem klimatischen Umfeld und in jeder architektonischen Stilrichtung ermöglichen.

# INNOVATION

## FÜR UNTERNEHMEN UND DESIGNER DES IMMOBILIENBEREICHS

Unsere Mission ist es, Unternehmen und Designern die Möglichkeit zu geben, sichere, effiziente und ökologisch nachhaltige Gebäude zu errichten. Dazu fertigen wir Holzbausysteme direkt in unserem Technologiezentrum und garantieren somit für die gesamte Produktionskette. Von der Forschung über das Design bis hin zur Lieferung und Installation vor Ort übersetzen unsere Konstruktionssysteme jede Art von Architekturprojekt. Hierbei handelt es sich nicht um vorgefertigte Produkte oder Module, die in Serie hergestellt werden, sondern um Komponenten, die sich aus dem Projekt ergeben, jedes Mal anders und einzigartig. Wir produzieren keine schlüsselfertigen Gebäude, sondern wir sind Partner von Unternehmen und Designern bei der Herstellung von hochleistungsfähigen und zu 100 % umweltfreundlichen Systemen.



### FORSCHUNG

#### AUSWAHL INNOVATIVER MATERIALIEN

Die Welt der nachhaltigen Bauweise entwickelt sich jeden Tag weiter und schlägt die Verwendung verschiedener Materialien vor. Unser Forschungsteam untersucht und wählt Rohstoffe, um neue Produkte zu entwickeln und unsere Konstruktionssysteme sicherer und leistungsfähiger zu machen.

### PROJEKTPLANUNG

#### WIR ÜBERSETZEN JEDES GE- BÄUDE IN MBA-SYSTEME

In der Welt der Holzbauten denkt man immer an Fertighäuser. Mit MBA GREEN BUILD™ haben wir uns sofort das Ziel gesetzt, der beste Partner für Designer zu sein. Unsere Aufgabe ist es daher, das von Architekten oder Ingenieuren entworfene Gebäude in leistungsfähige Konstruktionssysteme umzusetzen.

### PRODUKTION

#### WIR SIND HERSTELLER UN- SERER SYSTEME

Von der Produktion von Brettschichtholz bis zur fertigen Wand: In unserem Produktionszentrum 100 % Made in Italy garantieren wir die Verwirklichung jedes Systems durch direkte Produktion. Auch bei der Auswahl der Rohstoffe bedienen wir uns zertifizierter Lieferketten.



**SMART**

**WOOD,  
DIE SEELE  
DES SYSTEMS**



Die wahre Revolution bei den Rahmenkonstruktionen aus Holz ist die Wand Smart Wood™ von MBA GREEN BUILD™. Sie hat die höchsten Qualitätsstandards in Bezug auf umweltfreundliches Bauen und Sicherheit im Vergleich zu den Produkten auf dem Markt erreicht.

Sie wird gänzlich ohne Spanplatten, OSB, Gipskartonplatten, Silikonkleber und Formaldehyd hergestellt. Die Smart Wood-Wand ist die einzige ihrer Art und hat das Patent MBA GREEN BUILD™ erhalten.



### **ÖKOLOGISCHES BAUEN**

Smart Wood™ hat die höchsten Standards in Bezug auf umweltfreundliches Bauen mit natürlichen, ökologisch nachhaltigen, recycelbaren und giftfreien Stoffen erreicht.

---



### **SICHERHEIT**

Die erreichten höchsten Standards im Bereich des Brandschutzes, die maximale erreichte Stufe der Erdbebensicherheit, ohne giftige Dämpfe im Brandfall; Einschraubungen ohne Dübel mit einer Tragfähigkeit von 80 kg pro Punkt. Durch die Kombination dieser Eigenschaften konnte ein Höchstmaß an Sicherheit erreicht werden.

---



### **TECHNOLOGIE**

Das Vorfertigungssystem MBA GREEN BUILD™ hat sich in der Industrialisierung der Maßanfertigung entwickelt und ermöglicht bereits in der Produktion die Ausarbeitung von vorbereitenden Maßnahmen für die nachfolgenden Phasen auf der Baustelle.

# SMART WOOD™

## DAS ERGEBNIS VON INNOVATION UND FORSCHUNG



### **RAHMEN AUS BRETTSCHICHTHOLZ**

MBA GREEN BUILD™ produziert und verwendet für seine Strukturen ausschließlich Brettschichtholz. Es handelt sich um ein technologisches Produkt aus geklebten und gehobelten Brettschichten aus Fichte, das alle Eigenschaften des Holzes beibehält und gleichzeitig die Nachteile des Massivholzes wie Krümmungen und Risse vermeidet und für maximalen Halt und Kompaktheit sorgt.



### **MAGNESITPLATTE**

MBA GREEN BUILD verwendet Magnesit, ein völlig natürliches, feuerfestes und ungiftiges Material, um den Holzrahmen zu füllen. Die mechanische Tragfähigkeit dieser Platte macht die Wand fertig zum Glätten und Verputzen, ohne weitere Anwendungen oder Stützen.



### **FORMALDEHYDFREIE DÄMMUNG**

Die von MBA GREEN BUILD verwendete Dämmung besteht aus formaldehydfreier Glaswolle der Brandklasse A1, ungiftig, kein Versacken, dank der auf der Oberfläche als Auflage aufgetragenen Glasschicht.



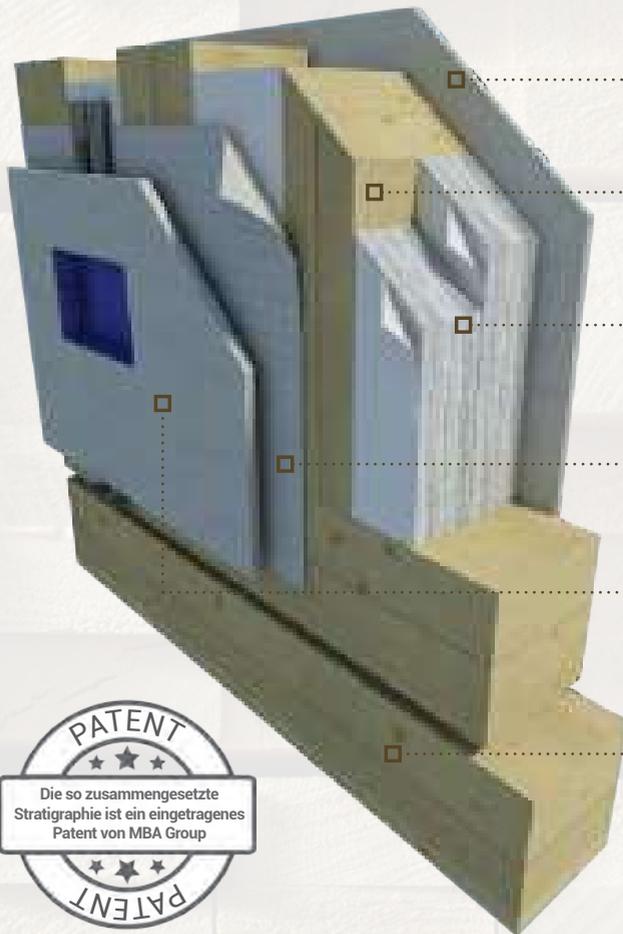
### **HOCH WIDERSTANDSFÄHIGE SCHWELLE**

Während der Verlegephase auf der Baustelle liegen die Wände nicht direkt auf dem Boden auf, sondern auf einem Schichtholzbalken, der Schwelle genannt wird. Die Schwelle wird mit natürlichen Imprägnierungsmitteln auf Wasserbasis als Schutz gegen Schimmel, Feuchtigkeit usw. behandelt, um die Wand gegen den Rohboden zu isolieren.



### **REISSFESTE DAMPFSPERRE**

Sie wird von MBA GREEN BUILD verwendet und ist mit einem reißfesten Netz versehen, das für vorgefertigte Elemente unverzichtbar ist.



■ Magnesitplatte zu 100 % natürlich

■ Struktur mit  
chichtholzrahmen

■ Wärmedämmung aus formaldehydfreier  
Glaswolle, verstärkt durch eine starre  
Glaswollschicht mit Schutz vor Versacken

■ Dampfsiegelfolie, dreilagig mit  
reifestem Netz

■ Magnesitplatte zu  
100 % natürlich

■ Schwelle aus Brettschichtholz, mit  
zu 100 % natürlichem Produkt gegen  
Fäulnis behandelt, Garantie für  
Stabilität und Haltbarkeit



## SMART WOOD™

### FERTIGE VARIANTEN FÜR JEDES GEBÄUDE

Das patentierte System Smart Wood™ ist in Varianten erhältlich, die sich in der strukturellen Zusammensetzung und der Verwendung der verschiedenen Komponenten unterscheiden. Das Ziel ist, auf die unterschiedlichsten Konstruktionsbedürfnisse einzugehen.

Der Kern der Struktur ändert sich nicht, aber die unterschiedlichen Nutzungsbedürfnisse und die unterschiedlichen Kontexte haben uns dazu gebracht, eine Reihe von Lösungen zu suchen.



#### VERWENDUNG VON QR-CODES

Für jede vorgeschlagene Variante können Details und technische Daten angezeigt werden, indem der entsprechende QR-Code erfasst wird. Sie gelangen dann auf die Website mit den vollständigen Datenblättern.

# UMFANGSWÄNDE

## SWP01

### WAND OHNE PLATTE



Die Wand wird von innen nicht durch die Platte geschlossen und damit zur idealen Lösung für Gebäude, die eine individuelle Anpassung der Anlagen nach der Installation der Struktur erfordern.



## SWP02

### WAND MIT PLATTE



Die Wand mit Platte ermöglicht die Einrichtung des Technikfachs vor Ort auf der Baustelle, in das nach der Installation der Struktur alle Anlagen eingebaut werden können.



# UMFANGSWÄNDE

## SWP03

### WAND MIT ANLAGEN

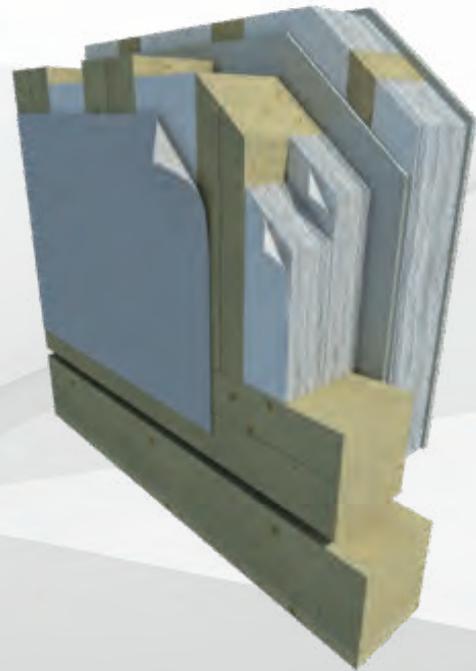


Beim Erstellen der Wand werden in der Fabrik die Anschluss- und Verteilerdosen und die Wellrohre eingesetzt sowie die Vorbereitung für alle Anlagen gemäß dem Projekt.



## SWP04

### WAND OHNE PLATTE MIT MBA-DÄMMSYSTEM



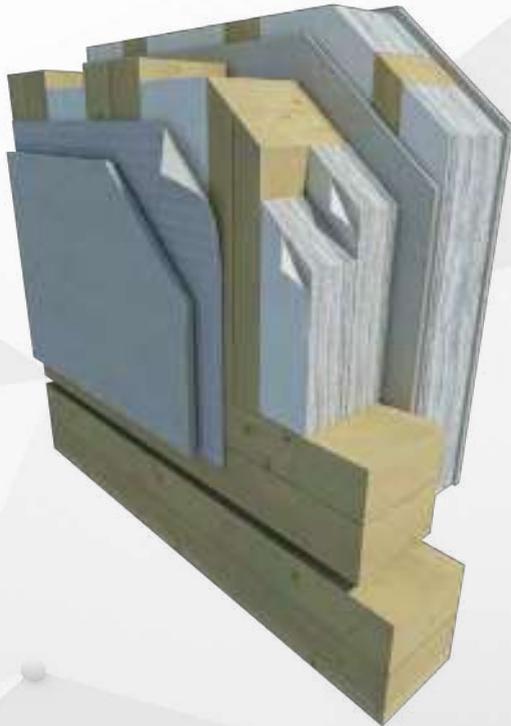
Das MBA-Dämmsystem wird in der Fabrik hergestellt. An der Wand ist die Innenverkleidung nicht angebracht, um die Anlagen vor Ort nach dem Verlegen der Struktur individuell anpassen zu können.



# UMFANGSWÄNDE

## SWP05

### WAND MIT PLATTE MIT MBA-DÄMMSYSTEM

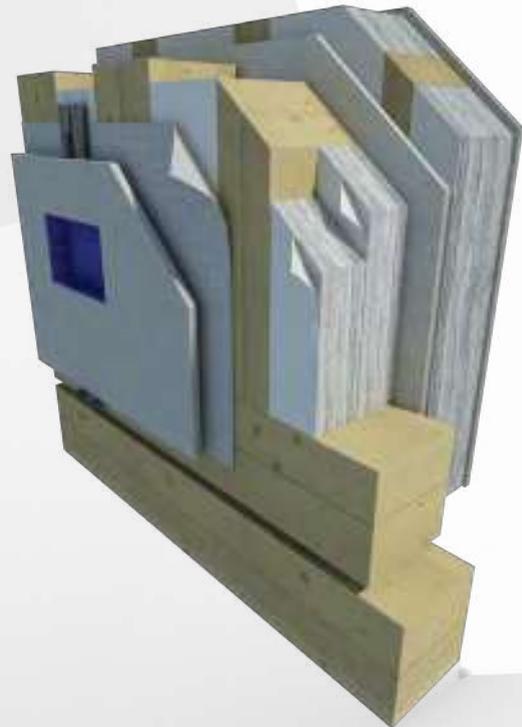


Die Wand ist mit dem äußeren MBA-Dämmsystem und der inneren Verschlussplatte versehen. Sie wird zur optimalen Lösung, um vor Ort auf der Baustelle das Technikfach für die individuelle Anpassung der Anlagen zu schaffen.



## SWP06

### WAND MIT ANLAGEN UND MBA-DÄMMSYSTEM



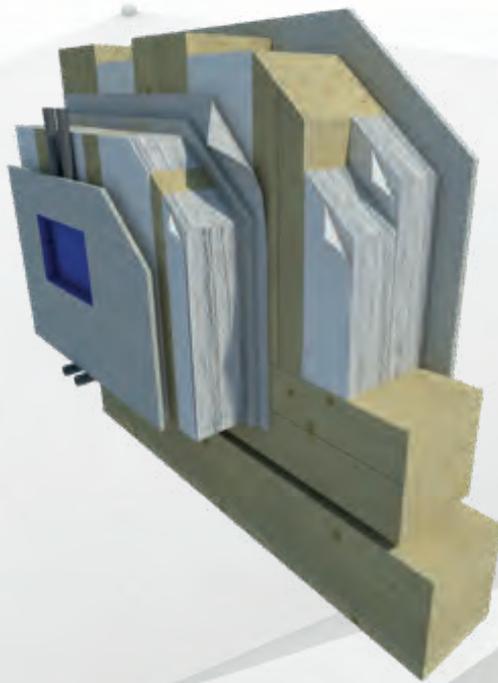
Das MBA-Dämmsystem, die Vorbereitungen der Anlagen und das Einsetzen der elektrischen Anschluss- und Schalterdosen erfolgen alle bereits in der Fabrik gemäß Projekt.



# UMFANGSWÄNDE

## SWP07

### WAND MIT TECHNIKFACH

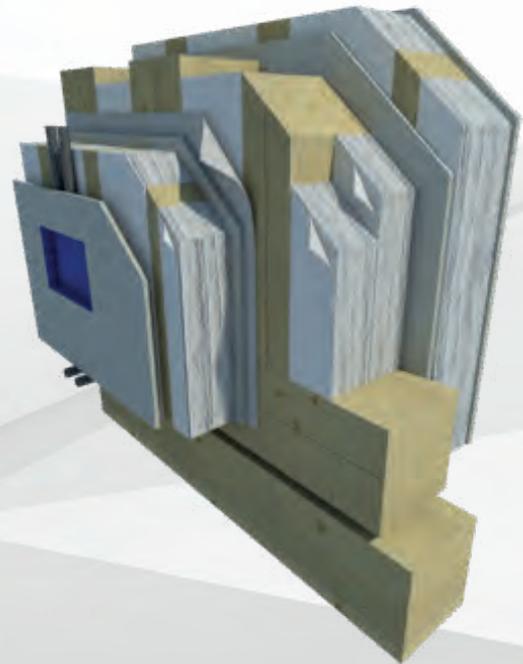


Die Wand besteht aus einem im Werk montierten Technikfach, in das die Anschluss- und Schaltdosen, Wellrohre und die Vorbereitungen für Anlagen gemäß Projekt eingesetzt werden.



## SWP08

### WAND MIT TECHNIKFACH UND MBA-DÄMMSYSTEM



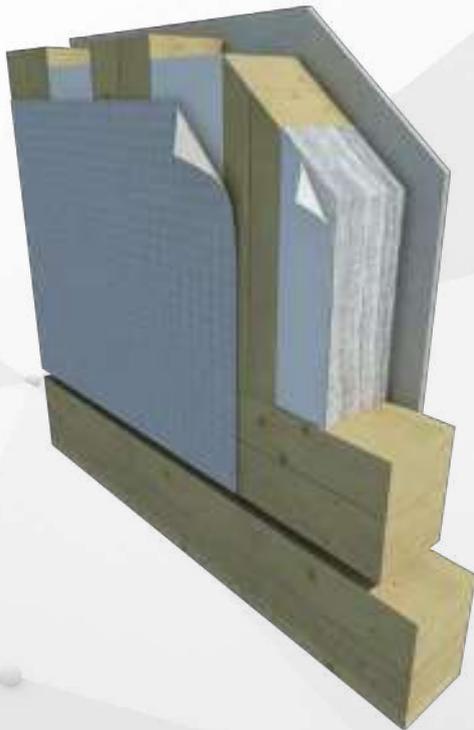
Sie ist die kompletteste Wand im System. Sie ist mit dem internen Technikfach mit eingesetzten Anschluss- und Schaltdosen, den Vorbereitungen für die Anlagen und dem aufgetragenen MBA-Dämmungssystem für die Außenseite ausgestattet. Alles in der Fabrik montiert.



# INTERNE TRENNWÄNDE

## SWI01

### WAND OHNE PLATTE

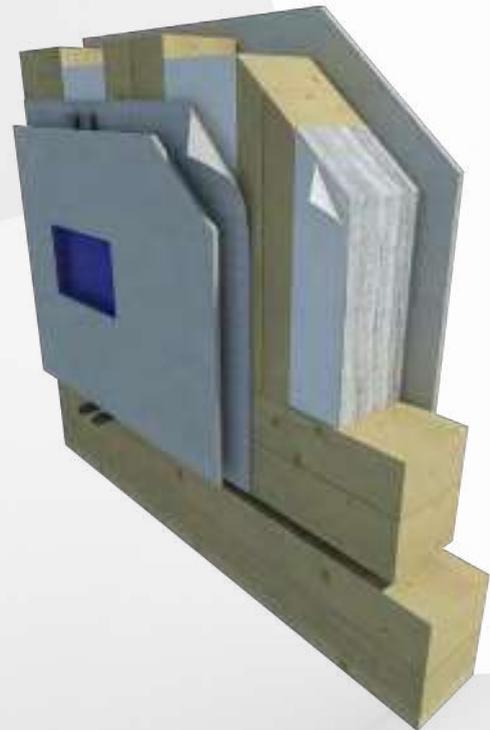


Die Innenwand ohne Platte eignet sich zur individuellen Anpassung der Anlagen, die nach dem Verlegen der Struktur vor Ort auf der Baustelle ausgeführt werden soll.



## SWI02

### WAND MIT ANLAGEN



Die Innenwand ist komplett fertig: Das Einsetzen der Anschluss- und Schalteredosen und der Wellrohre erfolgt schon während der Montagephase in der Fabrik gemäß Projekt.



# NACHHALTIGES UND SICHERES HOLZ

Holzbauten sind mit ihrer Wärme und der gesunden, natürlichen Atmosphäre ein Synonym für psychophysisches Wohlbefinden und Umweltverträglichkeit. Im Gegensatz zu Zement ist Holz ein natürlicher nachwachsender Rohstoff, der spontan wächst und recycelbar ist, sodass er wiederverwertet werden kann.

Holz hat ein mehr als doppelt so hohes Dämmvermögen wie Zement, weil es eine höhere Oberflächentemperatur als herkömmliche Baustoffe hat. Die überschüssige Energie wird an die Umgebung abgegeben, was zur Erhöhung der Umgebungstemperatur beiträgt und die Notwendigkeit der Verwendung anderer Wärmequellen verringert.

Die Elastizität und Leichtigkeit machen Holzstrukturen erdbebensicher und ideal für Aufstockungen.

Entgegen den Vorurteilen brennt Holz nicht, sondern karbonisiert von außen, verlangsamt die Ausbreitung der Flammen, schützt die innere Seite und lässt die Struktur nicht zusammenbrechen, wie dies bei Eisen- oder Stahlkonstruktionen der Fall ist.

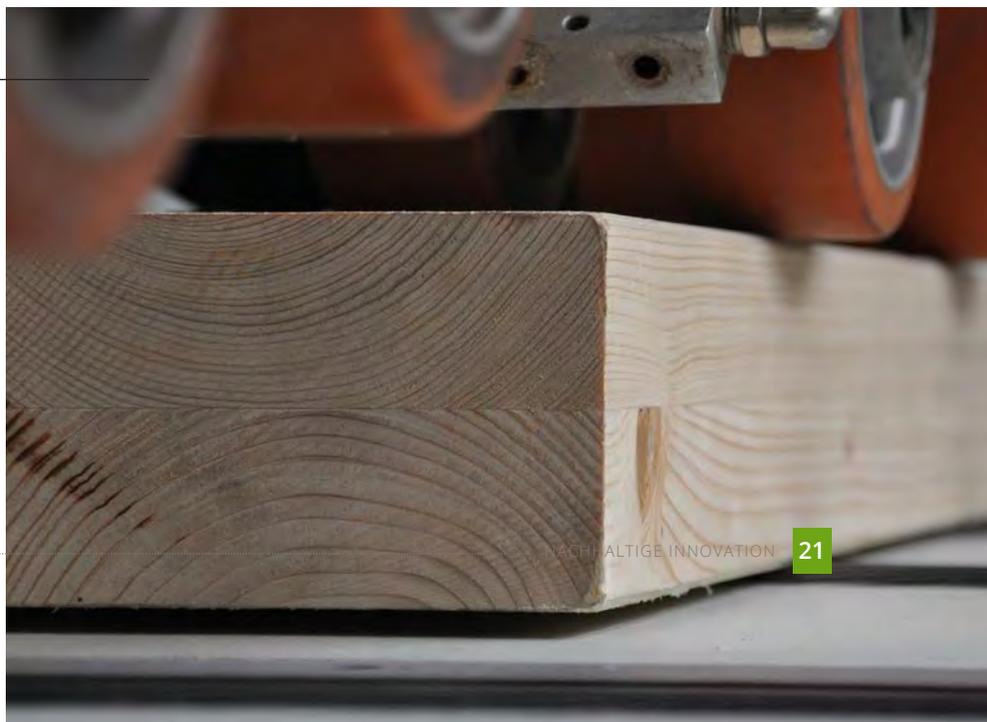


## MBA PRODUZIERT UND VERWENDET FÜR SEINE GEBÄUDE BRETTSCHICHTHOLZ

Die Schichtholzbalken setzen sich aus kontrolliert getrockneten Fichtenbrettern zusammen, bei denen alle die Stabilität beeinträchtigenden Nachteile wie Astlöcher, Harz usw. beseitigt werden. Somit werden sie zu einem technologischen Produkt.

Der Trocknungsvorgang ist eine sehr wichtige Phase für die Qualität des Bauholzes: Bei zu starker Trocknung schrumpft das Holz und krümmt sich. Zu feuchtes Holz hingegen neigt zu Rissen und schwacher Dichtung. Die Fichtenbretter werden bis zu einem Feuchtigkeitsgehalt von 12 % getrocknet, dann geklebt und gehobelt; auf diese Weise erzielen die Schichtholzbalken bessere Eigenschaften, indem die Nachteile des Massivholzes beseitigt werden, d.h. es treten keine Verwindungen auf und die Risse werden begrenzt.

- ✓ Zertifiziertes Holz aus kontrollierten Plantagenwäldern
- ✓ Die Holzkonstruktionen MBA GREEN BUILD™ sind erdbebensicher und feuerfest
- ✓ Natürliches Material
- ✓ Geeignet für Aufstockungen





**MAGNESIT**

**EINE ECHTE REVOLUTION**

Magnesit ist ein Naturprodukt mit mineralischen Bestandteilen und Wasser, ohne synthetische Produkte, wie Asbest, Formaldehyd, Ammoniak. Es enthält weder schädliche Öle oder Elemente noch Salze von Schwermetallen. Der gesamte Produktionsprozess findet bei Umgebungstemperatur statt. Die Wand ist beständig gegen Säuren (Natriumchlorid – Kochsalz, Natriumhypochlorit, Salzatmosphäre, Salzwasser, Schwimmbadprodukte im Allgemeinen, Ammoniak, Salpeter, Bleichmittel usw.), Laugen und Halogene. Von Natur aus widersteht sie Schimmel, Bakterien und Pilzen; sie ist insekten- und nagetierabweisend, völlig geruchlos, frei von radioaktiver Strahlung und hat den Vorteil, elektrisch neutral zu sein. Sie ist vollständig recycelbar und wiederverwendbar.



✓ Die **guten Eigenschaften der Wärmebeständigkeit** in Verbindung mit der Transpirationsfähigkeit bieten hervorragende Ergebnisse bei der Erstellung von Innen- und Außendämmungen für Niedrigenergiehäuser mit hohen Standards in Bezug auf Wohnqualität, biologische Kompatibilität und Ökologie.

✓ **Sie ist wasserundurchlässig und dampfdurchlässig**, nimmt problemlos Feuchtigkeit auf, wobei sie hinsichtlich der Struktur unverändert bleibt. Sie bietet alle Vorteile der Atmungsaktivität und löst sich nicht auf, wenn sie in Wasser eingetaucht wird. Die **Feuchtigkeitsaufnahme-fähigkeit beträgt <18 %**. Das Produkt unterliegt weder in nasser noch in trockener Umgebung einer Quellung und Verformung.

✓ Feuerbeständig, **zertifiziert nach Brandklasse A1**; bei den durchgeführten Tests wurde keine Rauchentwicklung über 800 °C festgestellt; **flammbeständig über 1.200 °C**.

✓ Es weist hervorragende **Frostbeständigkeit** auf und zeigt nach 25 Einfrier- und Auftauzyklen bis zu minus 80 °C keine Anzeichen von Verschleiß.

✓ Obwohl es besonders leicht ist, ist es sehr widerstandsfähig gegen Stoß, Biegung, Zug, Druck und Abrieb. Dank seiner hervorragenden mechanischen Eigenschaften kann es beliebig modelliert und **an die unterschiedlichsten Designanforderungen angepasst werden**.

✓ Die Platte eignet sich gut als Massenelement bei der Herstellung von Verbundstrukturen (Masse-Feder-Masse) und leistet einen wesentlichen Beitrag zur Schallisolation des Pakets. Sie zeichnet sich **durch eine gute Schallabsorption und Schalldämmung aus**, ohne dass eine zusätzliche Oberflächenbearbeitung erforderlich ist.

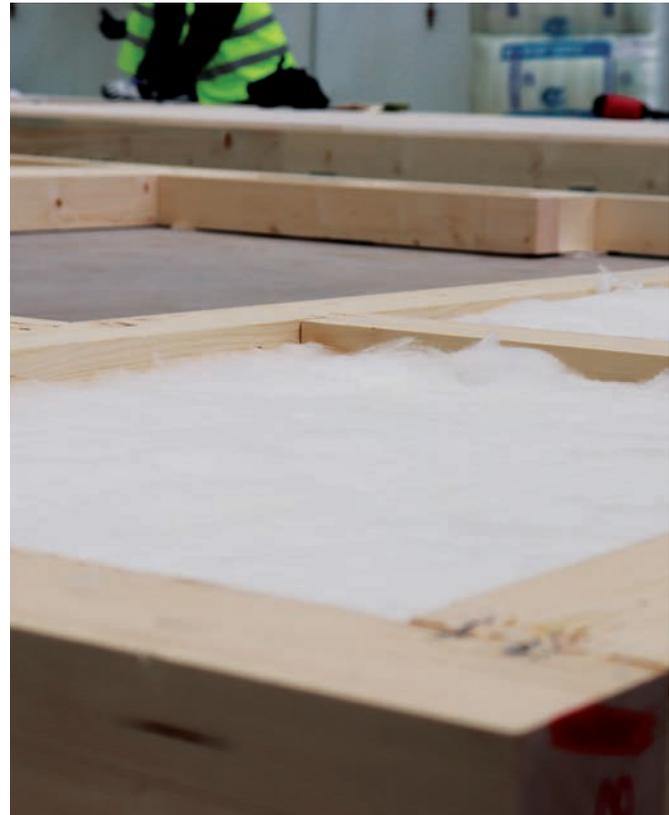
✓ Für jede Art von Glätten, Beschichtung und Anwendung geeignet. Die Wand MBA GREEN BUILD kann geglättet oder mit jeder Art von Beschichtung versehen werden. Dank der mechanischen Tragkraft von **80 kg pro Punkt ohne Dübel** benötigt die Wand keine zusätzlichen Strukturen für spätere Anwendungen, sondern sie werden direkt an der Platte befestigt.



# ZU 100 % NATÜRLICHE DÄMMUNG



MBA GREEN BUILD™ ist stets auf der Suche nach innovativen Materialien, die für das Wohlbefinden wichtig sind. Für die Dämmung wurde Glaswolle mit einem anorganischen Bindemittel ohne Formaldehyd in der Feuerwiderstandsklasse A1 ausgewählt. Formaldehyd ist das einfachste und am häufigsten vorkommende Aldehyd in der Raumluft; es ist farblos und hat einen starken, stechenden Geruch. Bei Baumaterialien bestehen die Hauptquellen dafür aus Sperrholzplatten, Platten aus zerkleinertem Holz wie Spanplatten, OSB und all jenen Materialien, die Bindemittel auf Silikonbasis oder chemischer Harzbasis aufweisen, wie zum Beispiel Holzfaser- oder Steinwolle-Isolierung. Formaldehyd, das bei Konzentrationen in der Luft über 0,1 ppm die Augen und beim Einatmen die Schleimhäute reizen kann und dessen Emissionen auch von Faktoren wie Temperatur und Feuchtigkeit beeinflusst werden, gilt wegen seiner möglichen kurz- und langfristigen Auswirkungen auf die Atemwege als gefährlicher Stoff für die des Menschen; die Folgen können bei empfindlichen oder besonders exponierten Personen sogar chronisch werden. Ein wichtiges technisches Merkmal ist, dass die Oberfläche jeder Platte durch eine Glasschicht verstärkt ist, mit den gleichen Eigenschaften wie die Dämmung. Dadurch ist sie steif und ein Einsacken während der Lebensdauer der Wand wird vermieden.



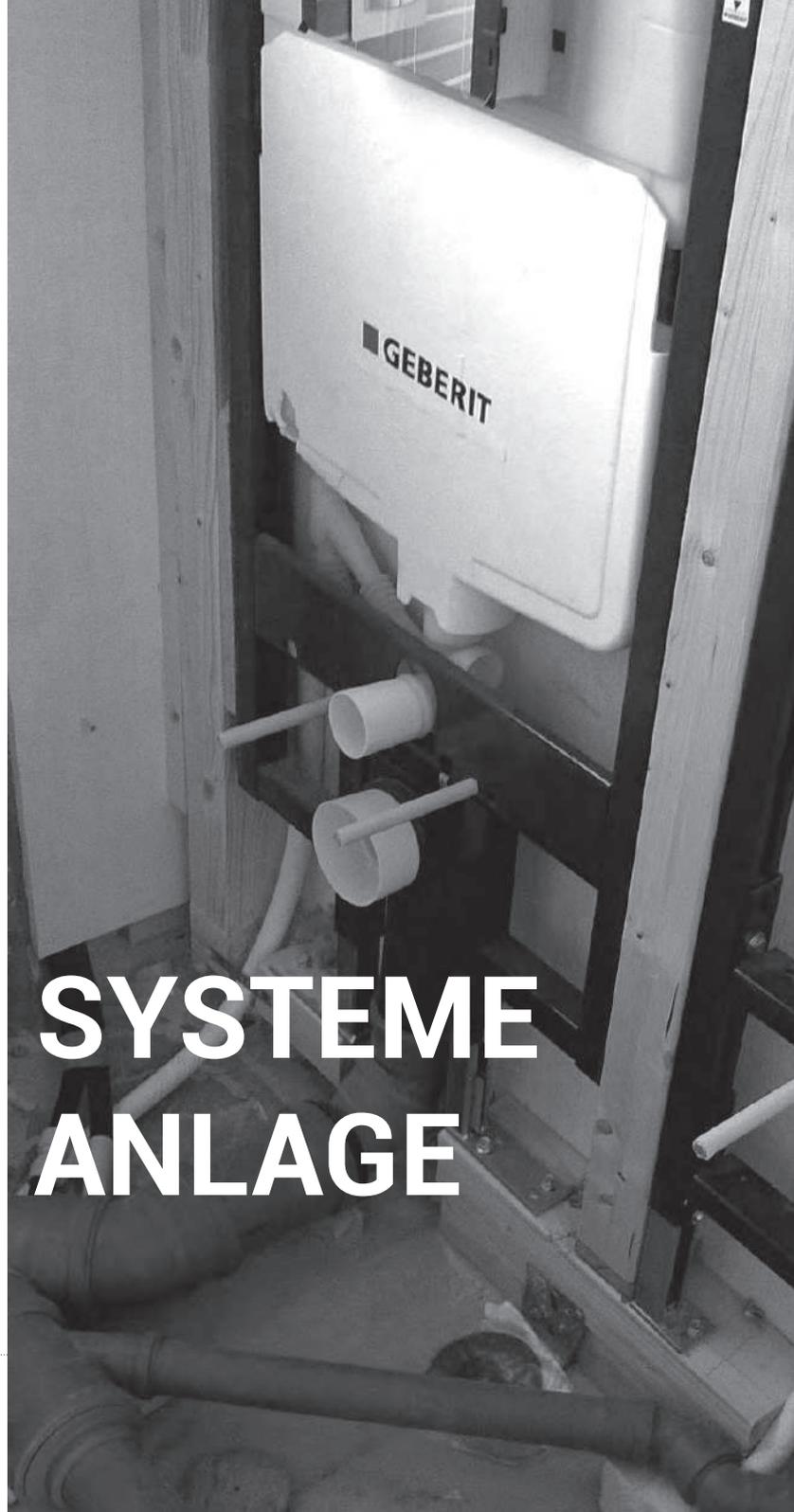
Anwendung der Dämmung im Bausystem

Der von MBA GREEN BUILD™ erreichte Industrialisierungsgrad des Produkts hat es ermöglicht, bereits in der Produktionslinie die Vorbereitungsphasen für den Einbau der Anlagen vorzunehmen, die dann von den verschiedenen Fachleuten vor Ort erstellt werden.

Unter Einhaltung des Ausführungsprojekts können die Durchgänge für die verschiedenen Rohre und Ringwellschläuche bereits in der Produktionsphase erstellt werden. Dort wo anschließend die Anlagen eingebaut werden müssen, werden die Platten nur angeschraubt, damit sie auf der Baustelle abgenommen werden können.

Diese Engineering- und Produktionsmethode ermöglicht eine maximale Zeit- und Kostenoptimierung während der Installationsphase auf der Baustelle und minimiert die Materialverschwendung; auch hier ist die Innovation nachhaltig.

# FERTIGE SYSTEME FÜR JEDE ANLAGE

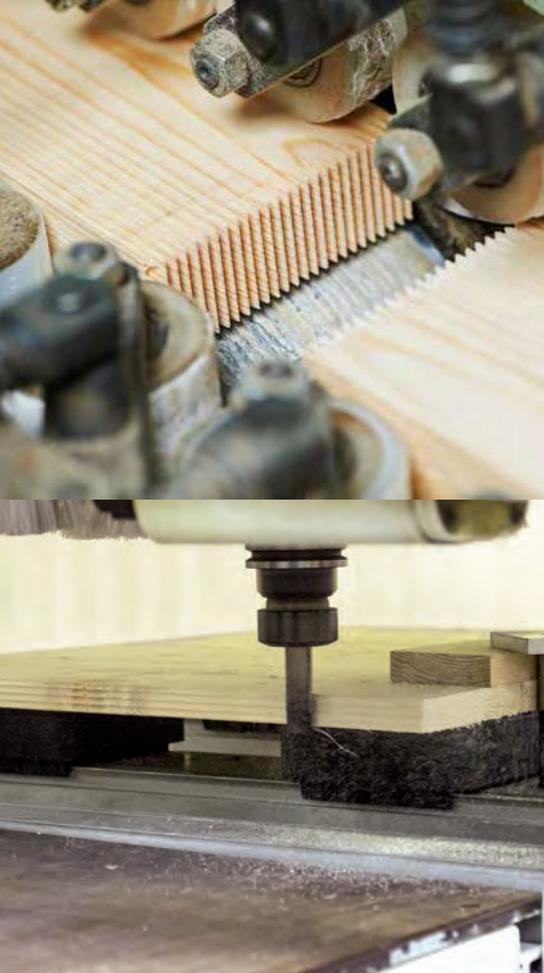


# Die elektrische Anlage

Besonderes Augenmerk wurde auf die Vorbereitung der der elektrischen Anlage gelegt, wobei in die Platte eine spezielle Anschluss- und Schaltdose eingesetzt wird. Diese wird bei der Montage im Werk eingesetzt, und zwar in eine mit dem Bearbeitungszentrum mechanisch hergestellte Öffnung. Auf diese Weise ist die Dose perfekt untergebracht und wird von der Innenseite montiert; somit bleibt sie perfekt in die Platte eingebettet.

Spezielle Befestigungen halten das Wellrohr mit einem Durchmesser von 25 mm auf einfache, aber stabile Weise fest und es bleibt verbunden, auch wenn es während der Montage der elektrischen Anlage ständigen Beanspruchungen ausgesetzt ist. Die von MBA GREEN BUILD™ verwendete Dose hat eine Konfiguration, die den Luftdurchlass um 95 % reduziert hat, was besonders beim Differenzdruck-Messverfahren wichtig ist.





# PRODUKTION

## ZU 100 % MADE IN EUROPE

Zertifizierte Rohstoffe aus verschiedenen europäischen Ländern, insbesondere der Schweiz, Österreich und Deutschland, erreichen das Produktionszentrum von Almenno San Bartolomeo (BG). In wenigen präzisen Schritten, dank des Einsatzes von fortschrittlichen Maschinen und unter der direkten Aufsicht des Konstruktionsteams, werden die verschiedenen Komponenten ohne Verwendung von Klebstoffen oder Chemikalien zugeschnitten und zusammengefügt. Das Herzstück der Produktion erlaubt es, die unterschiedlichen Teile des Gebäudes entlang der verschiedenen Bearbeitungsstationen zu fertigen, die von qualifiziertem Personal mithilfe von Maschinen mit numerischer Steuerung verwaltet werden. Jeder Schritt wird unter verschiedenen, einander ergänzenden Aspekten überwacht, von der Qualität bis zur Sicherheit, von der Nachhaltigkeit der Produktion bis zur Abfallreduzierung.

### Ein Bereich für Tests und Forschung

In unserem Forschungslabor werden im Rahmen der Produktion verschiedene Arten von Tests an Materialien und Konstruktionen durchgeführt, um alle möglichen Situationen der üblichen Nutzung oder besondere Belastungsbereiche des Gebäudes zu bewerten.





Bei Holzkonstruktionen nimmt der Aspekt der Zertifizierungen normalerweise „mehrdeutige“ Bedeutungen an, da die Sicherheits- und Zuverlässigkeitsmerkmale nur bestimmte Teile der Stratigraphie betreffen. MBA GREEN BUILD™ hat sich nach einem langen Forschungs- und Testprozess dafür entschieden, eine Stratigraphie zu erstellen, in der jedes einzelne Material spezifische Eigenschaften in Bezug auf Folgendes aufweist: Feuerbeständigkeit, Isolierung, Undurchlässigkeit, Beständigkeit gegen Schimmel oder äußere natürliche Einflüsse. So entstand eine sichere und zertifizierte Wand, wie die vom Produkt erhaltenen Zertifizierungen belegen.

#### Zertifizierungen MBA GREEN BUILD™



#### MBA GREEN BUILD™ ist Partner von



#### MBA GREEN BUILD™ Produkte sind zertifiziert



#### Alle Gebäude MBA GREEN BUILD™ können zertifiziert werden





# BAUEN MIT MBA GREEN BUILD FÜR DIE IMMOBILIENBRANCHE OPTIMIERUNG UND INNOVATION



## **PARTNER FÜR QUALITÄT UND OPTIMIERUNG**

Dank der Produktionskette und der Qualität des Materials garantieren unsere Systeme im Vergleich zur traditionellen Bauweise niedrigere Kosten für Baustelleneinrichtung und höhere Leistungen.



## **SICHERE UND SCHNELLERE ERSTELLUNGSZEITEN**

Der gesamte Prozess von der Bestellung des Projekts bis zur Lieferung auf die Baustelle wird von Anfang an festgelegt. Das Unternehmen kann somit seine Tätigkeit aufs Beste programmieren.

Wir stehen allen im Immobilienbereich tätigen Unternehmen zur Seite, um leistungsstarke Holzbausysteme anzubieten. Unser Ziel ist es, den Unternehmen den Bau sicherer, effizienter und ökologisch nachhaltiger Gebäude zu ermöglichen. Wir kennen die Welt des Bausektors und wissen, welche Bedürfnisse sich in den letzten 10 Jahren stark weiterentwickelt haben.





# BAUEN MIT CON MBA **GREEN BUILD** FÜR PROJEKTPLANER, **VOLLSTÄNDIGE ANPASSUNG**

Der konventionell konzipierte Markt für nachhaltiges Bauen wird sehr häufig mit dem Bau von vorgefertigten Holzkonstruktionen in Verbindung gebracht, die aus Katalogen oder unter schlüsselfertigen Lösungen vom Kunden ausgewählt werden können.

MBA GREEN BUILD™ hat sich für einen völlig anderen Weg entschieden.

Der Projektplaner, der sich für unsere Lösungen entscheidet, weiß, dass das Gebäude in allen stilistischen und gestalterischen Merkmalen wie geplant ausgeführt wird.

Durch das Engineering von MBA GREEN BUILD™ und die anschließende Produktion, liegt die Stärke darin, das vom Projektplaner entworfene Gebäude mit dem Plus an innovativen Qualitäten in Bezug auf Sicherheit und Umweltverträglichkeit zu erhalten, die MBA GREEN BUILD™ bieten kann.

Nicht zu unterschätzen ist letztlich auch der Aspekt der Bauleitung; die Produktion der Bausysteme MBA GREEN BUILD™ anzuvertrauen, bedeutet für die Projektplaner, die häufig auftretenden kritischen Punkte bei der Leitung und Verwaltung der Arbeiten auf der Baustelle zu minimieren.



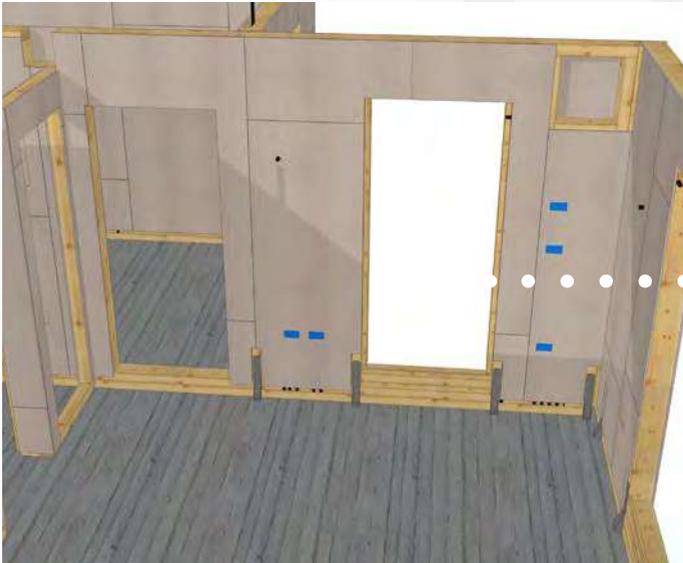
## **KEIN KATALOG, JEDES PROJEKT IST EINZIGARTIG**

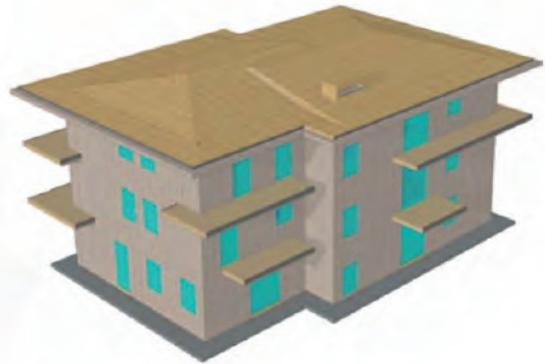
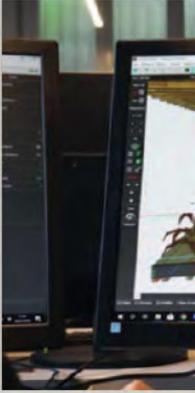
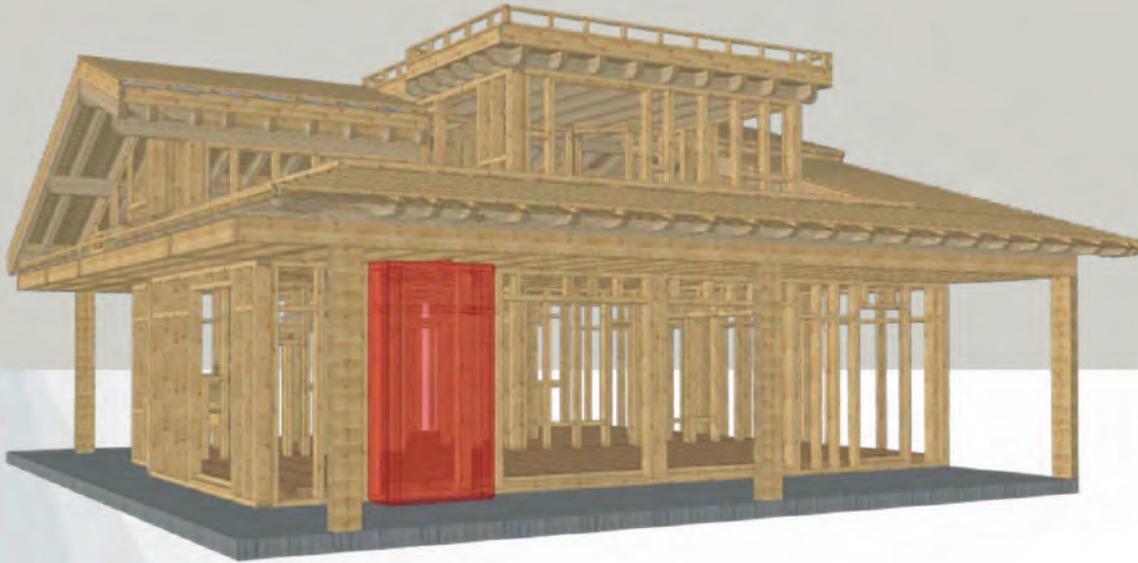
Unser Team übersetzt das vom Fachmann bereitgestellte Projekt in ein Gebäude, das mit den Systemen von MBA GREEN BUILD™ strukturiert ist und dabei zu 100 % die architektonischen und stilistischen Merkmale beibehält.



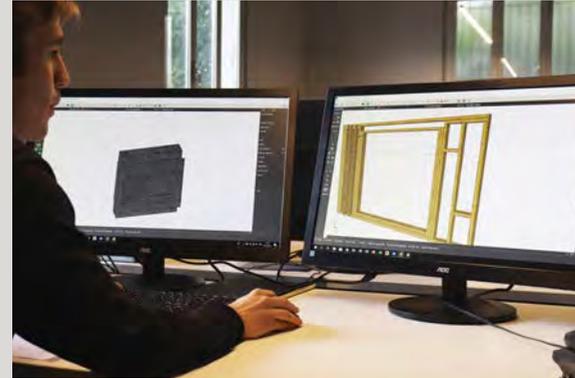
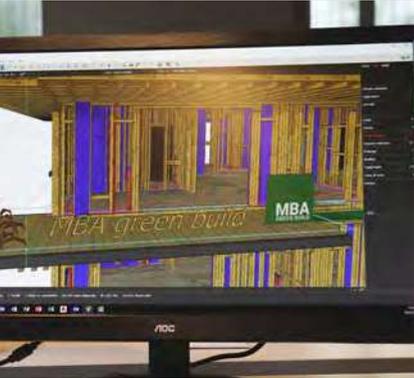
## **KOMPLETTES ENGINEERING**

Mit Hilfe spezieller Fähigkeiten und Software wird das gesamte Projekt entwickelt und der internen Produktion zugeführt.



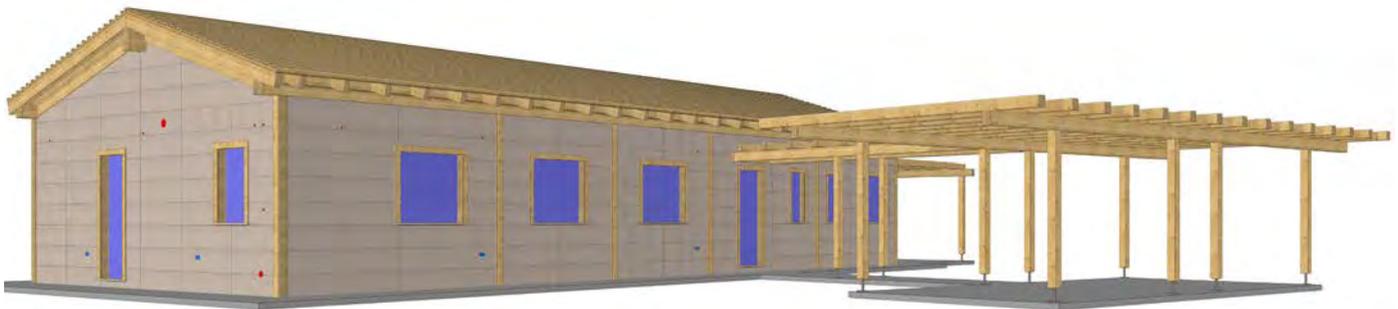


# STRUKTURELLES 3D-DESIGN



Eine der kompliziertesten und schwierigsten Phasen der Produktion von MBA GREEN BUILD™ ist sicherlich die Engineering-Phase, in der das architektonische Projekt in ein Bausystem „übersetzt“ wird. Im Design-Center führen unsere Fachleute die 3D-Konstruktionsplanung für jedes Bauteil durch, die dann an die Produktionsabteilung gesendet wird.

Der Prozess, der es ermöglicht, jede minimale Kritikalität zu berechnen, vermeidet das Auftreten von Problemen auf der Baustelle (typisch für den traditionellen Bau), optimiert die Fristen optimal und reduziert vor allem die Kosten für die Installation und das fertige Gebäude im Allgemeinen.





# MIT MBA GREEN BUILD ERSTELLT





# MIT MBA GREEN BUILD ERSTELLT





# MIT MBA GREEN BUILD ERSTELLT



# JENSEITS DER LANDESGRENZEN

Unser Herz schlägt in Italien, aber unsere Systeme sind überall auf der Welt einsatzbereit! Dank der Engineering-, Optimierungs- und Logistikmethoden sind wir in der Lage, unsere Produkte überall dorthin zu liefern, wo der Kunde es wünscht.





**Betriebszentrale:** MBA ITALIA SRL Via Presolana, 32 - 24030 Medolago BG - Italy

**Impressum:** +39 035 0950828 | [info@mbaitalia.eu](mailto:info@mbaitalia.eu)

**MBA ITALIA srl** è un'azienda del Gruppo MBA srl, holding Italiana



[mbaitalia.eu](http://mbaitalia.eu)