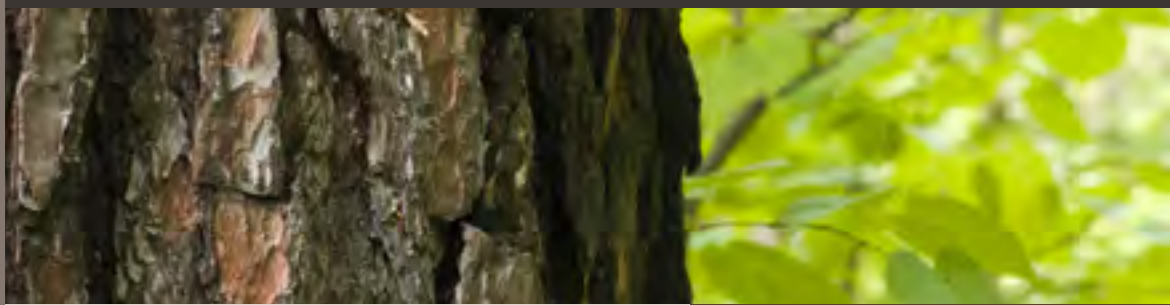


MBA
■ ■ ■

**SISTEMI
COSTRUTTIVI
IN LEGNO**

**INNOVAZIONE
SOSTENIBILE**



mbaitalia.eu



BENESSERE CHE INIZIA DALLA STRUTTURA

L'ultimo decennio ha visto l'affermarsi di un nuovo modo di concepire l'architettura e, più in generale, il concept degli spazi per il vivere quotidiano.

Una maggior consapevolezza nel gestire il consumo del suolo e un maggior rispetto per l'ambiente (ormai divenuti necessari) sono gli elementi fondanti su cui è nata la bioedilizia: vivere e costruire in modo sano per salvaguardare e tutelare l'ambiente.

Fin dalla sua fondazione, MBA GREEN BUILD™ ha focalizzato la propria attenzione sulla progettazione e produzione di sistemi costruttivi nell'ambito della bioedilizia dove è la struttura stessa ad essere elemento generatore di benessere.

Che sia la villetta in cui viviamo con i nostri figli, l'ufficio dove passiamo la giornata con i colleghi o il condominio in cui condividiamo esperienze quotidiane con i nostri vicini, il benessere e la salute di ogni individuo inizia proprio dal contesto di vita... dalla struttura.

DOMANI, COME LO IMMAGINIAMO

Rispetto per l'ambiente, sicurezza della persona e benessere psicofisico, sono i valori di punta di MBA GREEN BUILD™.

L'utilizzo di materiali a basso impatto ambientale, l'affidabilità della struttura, l'elevato risparmio energetico, uniti alla flessibilità progettuale ed alla perfetta costruzione edilizia, diventano varianti significative per il benessere del vivere quotidiano.

Coscienza ecologica e spirito innovativo sono la strada che abbiamo intrapreso per una nuova edilizia... Perché il futuro, quello in cui vivere bene, con MBA Green Build™ è già iniziato.

ROBERTO REDAELLI

MBA GROUP





SISTEMI PERFORMANTI PER L'EDILIZIA

Costruire un edificio sicuro, eco-sostenibile e performante significa progettare tutte le caratteristiche partendo dalla produzione di ogni singolo componente. Non basta realizzare un edificio "convenzionale" e applicare successivamente vari correttivi per aumentarne prestazioni e sicurezza (come è tipico dell'edilizia tradizionale).

Le pareti e i sistemi costruttivi prodotti da MBA GREEN BUILD™ seguono una filiera di produzione innovativa, frutto di anni di ricerca nella selezione dei materiali e nella loro combinazione.

Tutto inizia nei nostri uffici tecnici dove il progetto architettuale viene ingegnerizzato secondo i sistemi costruttivi MBA, senza variane in alcun modo gli aspetti stilistici. Tutti i componenti dell'edificio vengono successivamente realizzati nel polo produttivo, 100% italiano, ad Almenno San Bartolomeo, nel cuore della Lombardia.

EVOLUZIONE SIGNIFICA INNOVAZIONE



2005 | L'idea

Roberto Redaelli fonda la **Management Business Advising**, specializzata in consulenza per le costruzioni in legno.



2007 | Il primo edificio

Prende vita il primo progetto casa MBA, con la più alta percentuale di bioedilizia nelle costruzioni in legno.



2009 | Innovazione sostenibile

Nasce MBA Green Build con l'obiettivo di progettare e curare l'intera filiera produttiva per un'edilizia totalmente sostenibile.



2010 | Una filosofia che fa rete

Nasce MBA Group e con essa, il consolidamento delle aziende partner.



2011 | Ricerca e benessere

Nel nuovo ufficio ricerche viene progettato il primo pannello in magnesite per la costruzione di edifici in legno.



2013 | Il primo traguardo

Riconoscimento internazionale per la miglior tecnologia nel progetto promosso da CCIAA Milano, Regione Lombardia, Polimi, Università di Boston.



2014 | Nasce Smart Wood

MBA deposita ed ottiene il primo brevetto di una nuova ed innovativa parete, Smart Wood™, 100% green & smart, con l'utilizzo della magnesite, oggi unica al mondo. Nasce la Factory, 100% Made in Italy.



2015 | Il primo impregnante 100 % naturale

MBA progetta, in collaborazione con un partner tedesco, il primo impregnante all'acqua 100% naturale senza basi siliconiche, con componenti biorganiche, per il trattamento al legno per la protezione al fuoco ed alla marcescenza.



2018 | Coibentazione Zero Formaldeide

In collaborazione con un partner Italiano nasce la prima coibentazione ZERO FORMALDEIDE, in lana di vetro con legante inorganico 100% naturale.



2019 | Filiera 100 % Made in Italy

MBA diventa produttore di tutto il lamellare che utilizza per realizzare le proprie strutture consolidando la produzione ed il controllo dell'intera filiera produttiva Made in Italy.

In meno di 10 anni MBA GREEN BUILD™ ha creato un polo produttivo in grado di realizzare sistemi costruttivi con caratteristiche innovative altamente performanti.

Ha investito in Lombardia, culla dell'industria made in Italy e del design.

Con la stessa filosofia sta esportando il proprio prodotto in tutto il mondo perché la tecnologia costruttiva e i materiali, unici nel loro genere, permettono la realizzazione di strutture in qualsiasi ambiente climatico e di qualsiasi tipologia architettonica.

INNOVAZIONE

PER AZIENDE E PROGETTISTI DEL SETTORE IMMOBILIARE

La nostra mission è dare a imprese e progettisti la possibilità di costruire edifici sicuri, efficienti ed eco-sostenibili. Per farlo produciamo sistemi costruttivi in legno, direttamente nel nostro polo tecnologico, garantendo l'intera filiera di prodotto. Dalla ricerca alla progettazione, fino alle consegna e alla posa in cantiere, i nostri sistemi costruttivi traducono qualsiasi tipo di progetto architettonico.

Non si tratta di prodotti prefabbricati o di moduli realizzati in serie, ma di componenti che prendono forma dal progetto, ogni volta diverso e unico.

Non produciamo edifici chiavi in mano, ma siamo partner di imprese e progettisti nella produzione di sistemi altamente performanti e 100% green.

RICERCA

SELEZIONE DI MATERIALI INNOVATIVI

Il mondo della bioedilizia si evolve ogni giorno, proponendo l'utilizzo di materiali differenti. Il nostro team di ricerca studia e seleziona materie prime per realizzare nuovi prodotti, per rendere più sicuri e performanti i propri sistemi costruttivi.

PROGETTAZIONE

TRADUCIAMO QUALSIASI EDIFICIO IN SISTEMI MBA

Nel mondo degli edifici in legno si pensa sempre al tema del prefabbricato. In MBA GREEN BUILD™ ci siamo dati fin da subito un obiettivo: voler essere il miglior partner per i progettisti. Il nostro ruolo, quindi, è tradurre l'edificio pensato da architetti o ingegneri in sistemi costruttivi performanti.

PRODUZIONE

SIAMO PRODUTTORI DEI NOSTRI SISTEMI

Dalla produzione del legno lamellare sino alla parete finita, nel nostro polo 100% made in Italy garantiamo la realizzazione di ogni sistema attraverso la produzione diretta. Anche nella scelta delle materie prime, ci avvaliamo di filiere certificate.





SMART WOOD, ANIMA DEL SISTEMA

La vera rivoluzione nelle costruzioni in legno a telaio è la parete Smart Wood™ di MBA GREEN BUILD™. Ha raggiunto i massimi standard qualitativi in termini di bioedilizia e di sicurezza rispetto ai prodotti presenti sul mercato.

Viene realizzata interamente con l'assenza assoluta di pannelli truciolati, osb, cartongesso, collanti siliconici, formaldeide.

Unica nel suo genere, la parete Smart Wood™ è diventata brevetto MBA GREEN BUILD™.



BIOEDILIZIA

Smart wood™ ha raggiunto i più alti standard in termini di bioedilizia con elementi naturali, ecosostenibili, riciclabili, privi di sostanze tossiche.



SICUREZZA

Il raggiungimento dei più alti standard nella protezione al fuoco, il massimo livello raggiunto di antisismica, l'assenza di fumi tossici in caso di incendio; avvitare una vite senza l'ausilio di tasselli con una portata di 80Kg a punto. L'insieme di queste caratteristiche ha permesso di raggiungere il più alto livello di sicurezza.



TECNOLOGIA

Il sistema di prefabbricazione MBA GREEN BUILD™ si è evoluto nell'industrializzazione del prodotto su misura, permettendo già in produzione la predisposizione di azioni preparatorie alle fasi che seguiranno in cantiere.

SMART WOOD™

FRUTTO DI INNOVAZIONE E RICERCA



TELAIO IN LEGNO LAMELLARE

Per le sue strutture MBA GREEN BUILD™ produce e utilizza solo legno lamellare. Si tratta di un prodotto tecnologico costituito da lamelle di abete rosso incollate e piallate, che mantiene tutte le caratteristiche del legno eliminando però i difetti del legno massiccio, come torsioni e spaccature, garantendo massima tenuta e compattezza.



PANNELLO MAGNESITE

MBA GREEN BUILD™ utilizza per la tamponatura del telaio in legno la magnesite, materiale totalmente naturale, ignifugo e atossico. La tenuta meccanica di questo pannello rende la parete pronta per essere rasata e intonacata senza ulteriori applicazioni o supporti.



COIBENTAZIONE ZERO FORMALDEIDE

La coibentazione utilizzata da MBA GREEN BUILD™ è lana di vetro a zero formaldeide, resistenza al fuoco classe A1, atossica, anti-insaccamento grazie allo strato di vetro applicato in superficie come supporto.



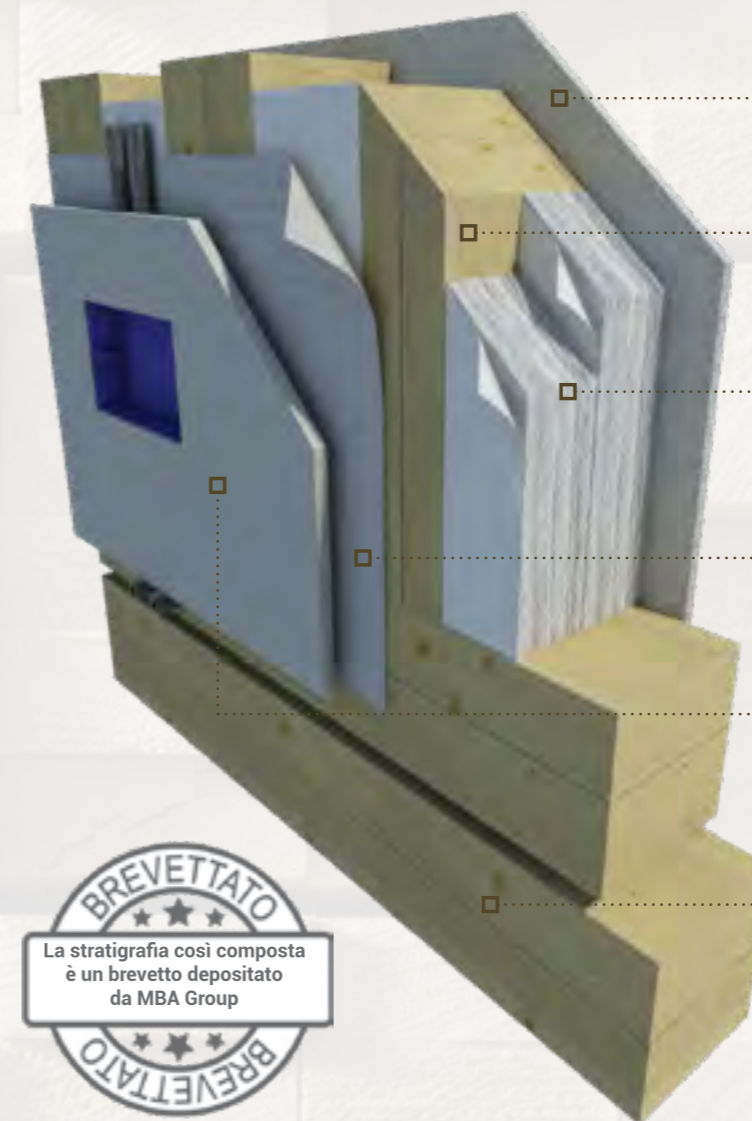
RADICE AD ALTA RESISTENZA

Nella fase della posa in cantiere le pareti non poggiano direttamente sulla platea, ma su una trave lamellare detta radice. La radice viene trattata con impregnanti naturali a base d'acqua come protezione da muffe, umidità ecc., con lo scopo di isolare la parete dal pavimento grezzo.



FRENO VAPORE ANTISTRAPPO

Utilizzato da MBA GREEN BUILD™, è arricchito con una rete antistrappo indispensabile per elementi prefabbricati.



■ Pannello in magnesite 100% naturale

■ Struttura a telaio lamellare

■ Coibentazione, in lana di vetro a zero formaldeide rinforzata da uno strato rigido di lana di vetro, anti-insaccamento

■ Telo di tenuta al vapore realizzato in tre strati con rete antistrappo

■ Pannello in magnesite 100% naturale

■ Radice in legno lamellare trattata contro la marcescenza con prodotto 100% naturale, garanzia di stabilità e durata nel tempo



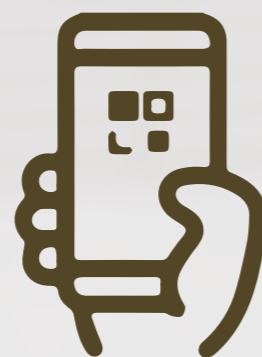
SMART WOOD™

VARIANTI PRONTE PER OGNI EDIFICIO

Il sistema brevettato Smart Wood™ è disponibile in varianti che si differenziano per la composizione strutturale e l'utilizzo dei vari componenti.

L'obiettivo è rispondere alle più svariate esigenze costruttive.

L'anima della struttura non cambia, ma le diverse necessità di utilizzo e i diversi contesti ci hanno spinto a studiare una gamma di soluzioni.



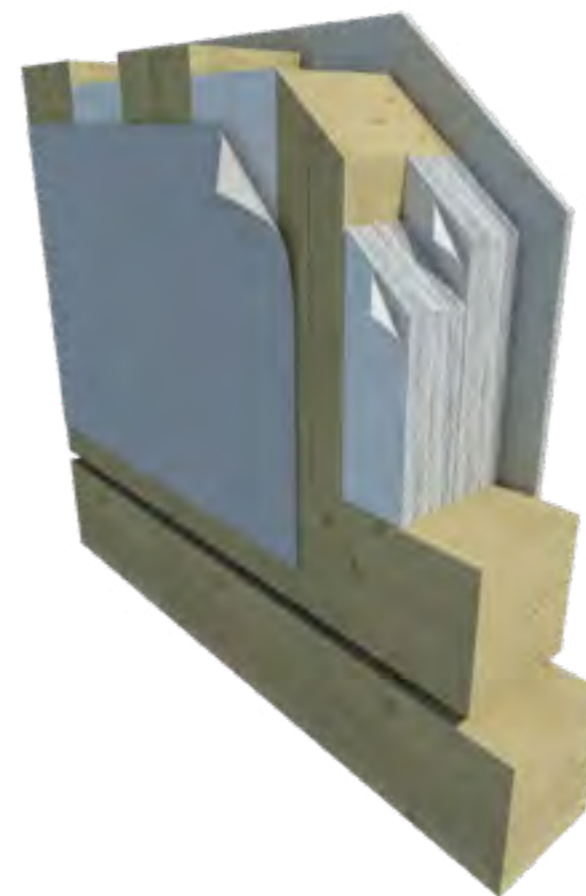
USO DEI QR CODE

Per ogni variante proposta, è possibile visualizzare dettagli e dati tecnici inquadrando il qr code corrispondente; accederete così al sito web con le schede complete.

PARETI PERIMETRALI

SWP01

PARETE SENZA PANNELLO



La parete non viene chiusa all'interno dal pannello, diventa la soluzione ideale per gli edifici che necessitano una personalizzazione degli impianti successiva alla posa della struttura.



SWP02

PARETE CON PANNELLO



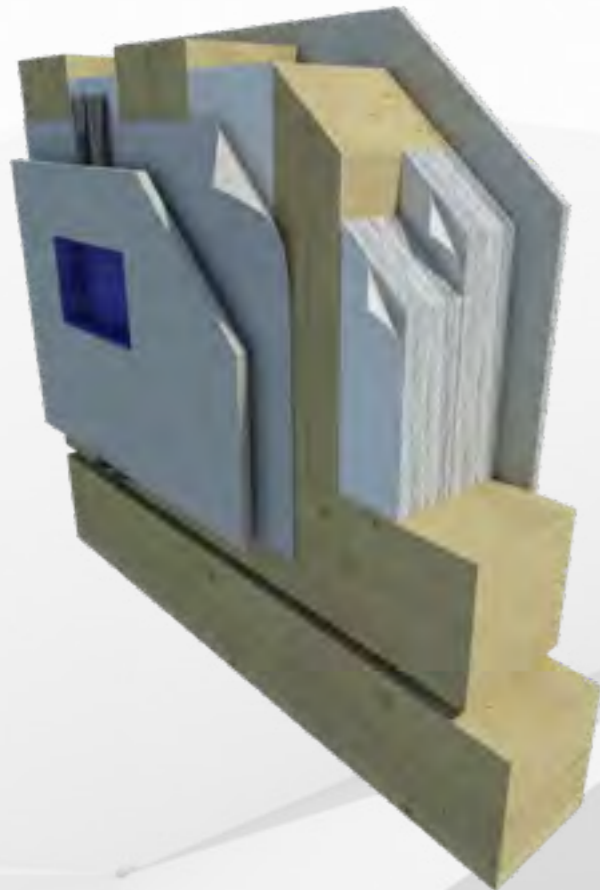
La parete con pannello permette la realizzazione del vano tecnico in cantiere per l'inserimento di tutti gli impianti dopo la posa della struttura.



PARETI PERIMETRALI

SWP03

PARETE CON IMPIANTI

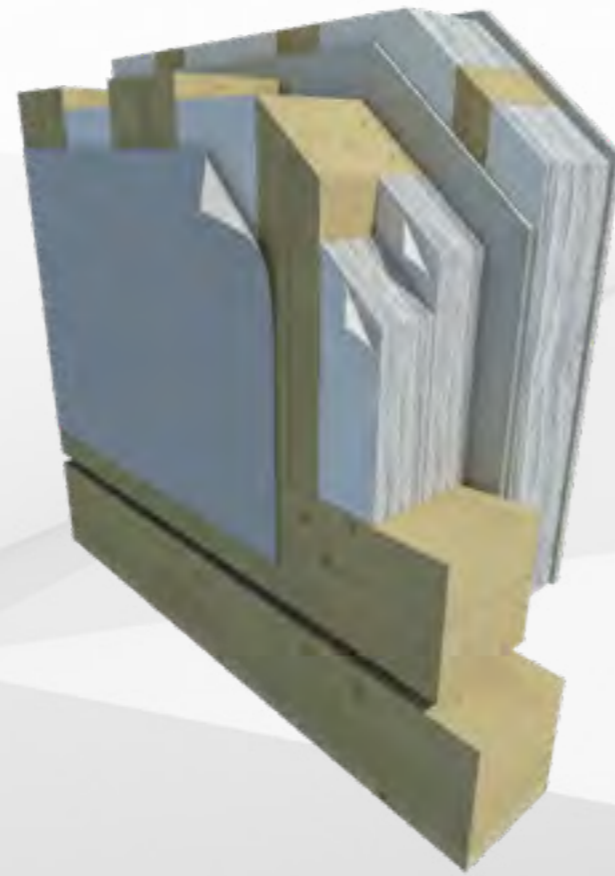


La parete viene realizzata inserendo le scatole portafrutti ed i corrugati in fabbrica oltre alla predisposizione di tutti gli impianti come da progetto.



SWP04

PARETE SENZA PANNELLO CON CAPPOTTO MBA



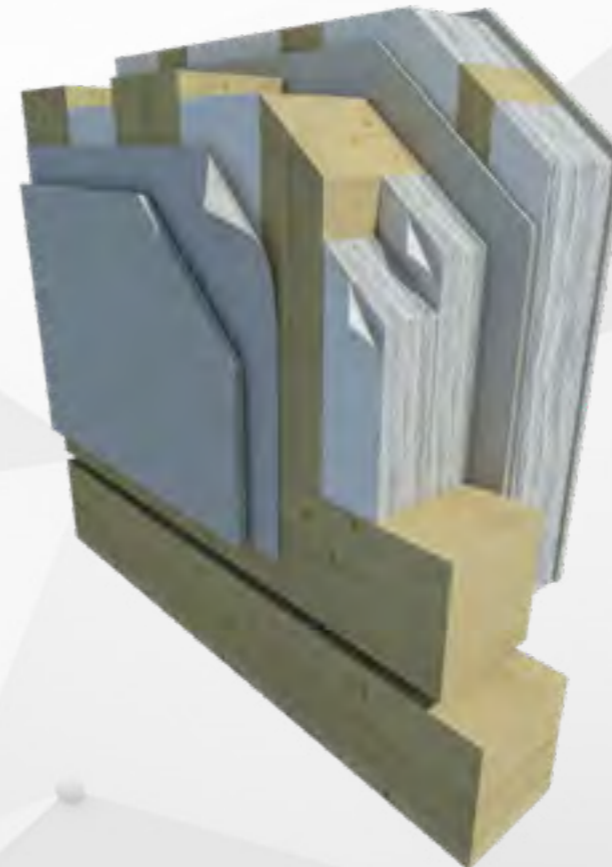
Il cappotto MBA viene realizzato in fabbrica. Sulla parete, non viene applicato il pannello interno per permettere la personalizzazione degli impianti in cantiere dopo la posa della struttura.



PARETI PERIMETRALI

SWP05

PARETE CON PANNELLO CON CAPPOTTO MBA

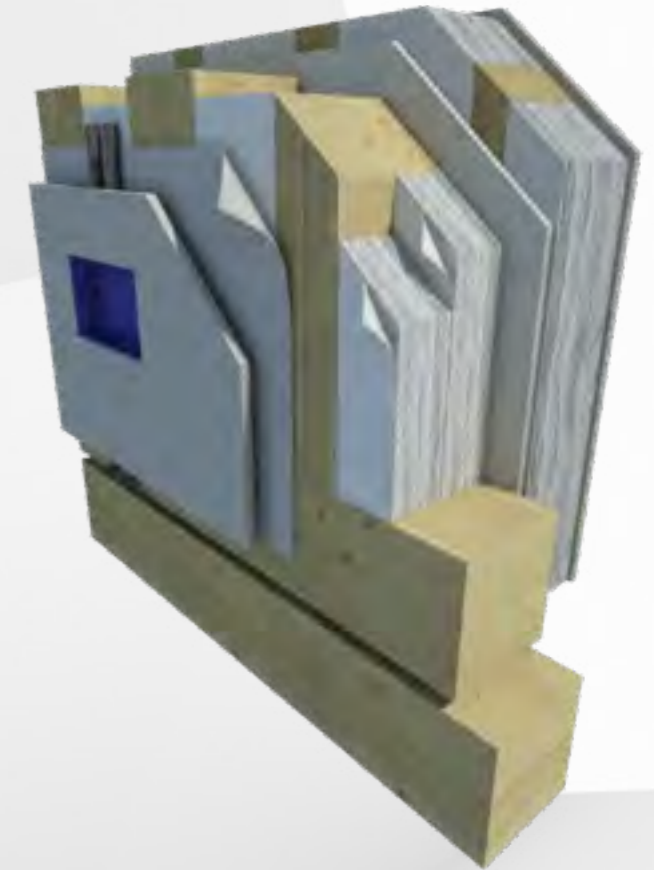


La parete presenta il cappotto MBA esterno e il pannello di chiusura all'interno. Diventa la soluzione ottimale per realizzare il vano tecnico in cantiere per la personalizzazione degli impianti.



SWP06

PARETE CON IMPIANTI E CAPPOTTO MBA



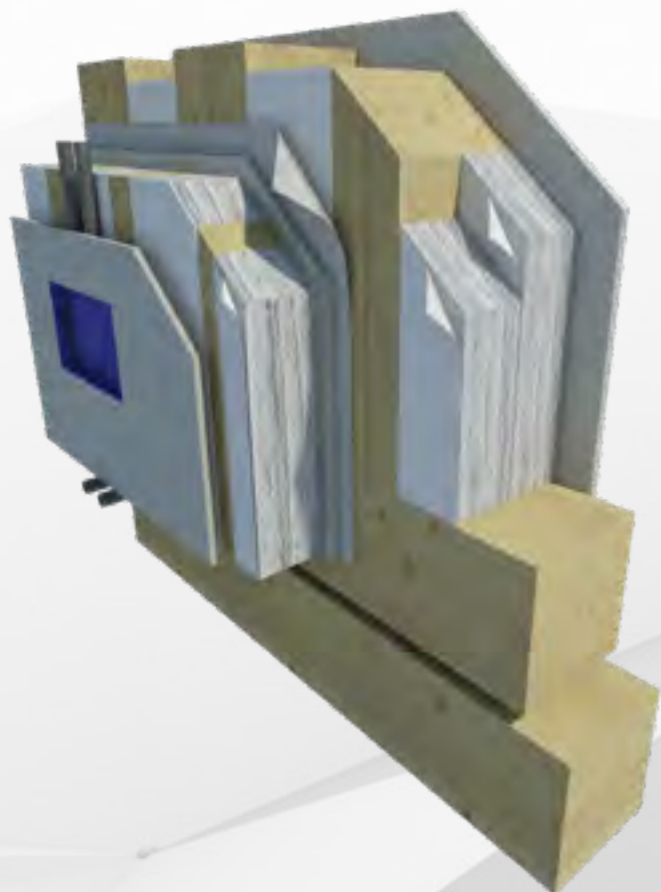
Il cappotto MBA, la predisposizione degli impianti e l'inserimento delle scatole portafrutti elettrico viene montato tutto in fabbrica come da progetto.



PARETI PERIMETRALI

SWP07

PARETE CON VANO TECNICO

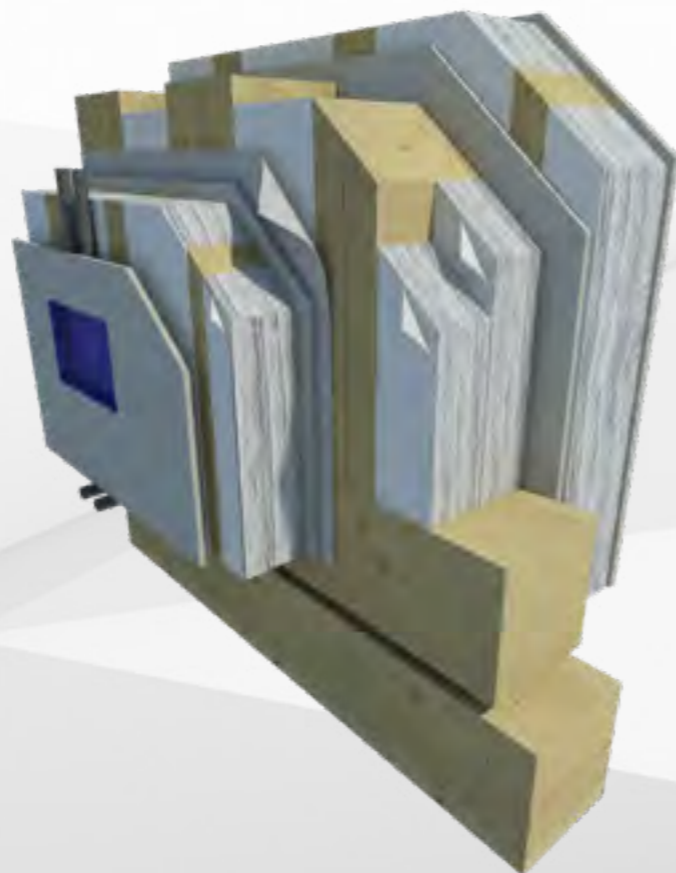


Parete formata da vano tecnico montato in fabbrica con l'inserimento delle scatole portafrutti, corrugati e predisposizione impianti come da progetto.



SWP08

PARETE CON VANO TECNICO E CAPPOTTO MBA



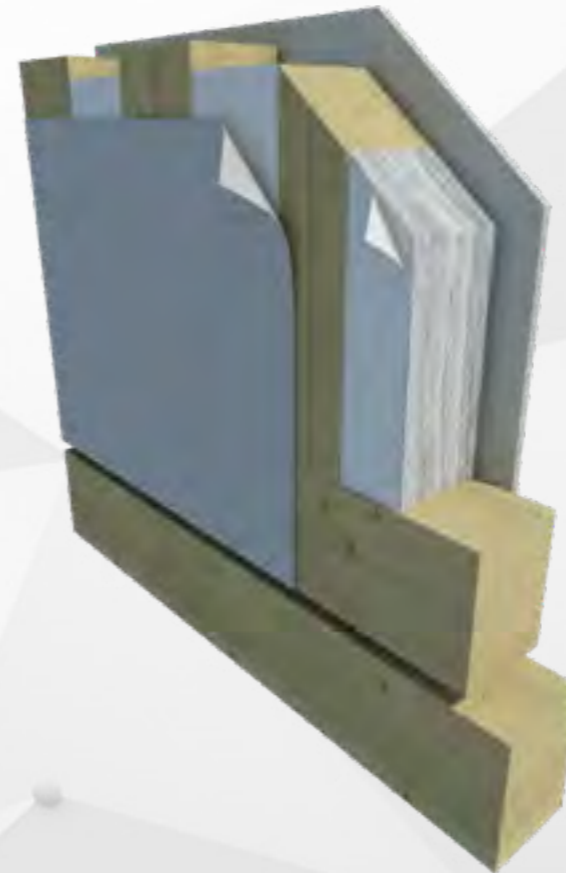
E' la parete piu' completa della gamma. Presenta il vano tecnico interno con inserite le scatole portafrutti, la predisposizione degli impianti e l'applicazione del cappotto mba per la parte esterna. Tutto realizzato in fabbrica.



DIVISORI INTERNI

SWI01

PARETE SENZA PANNELLO

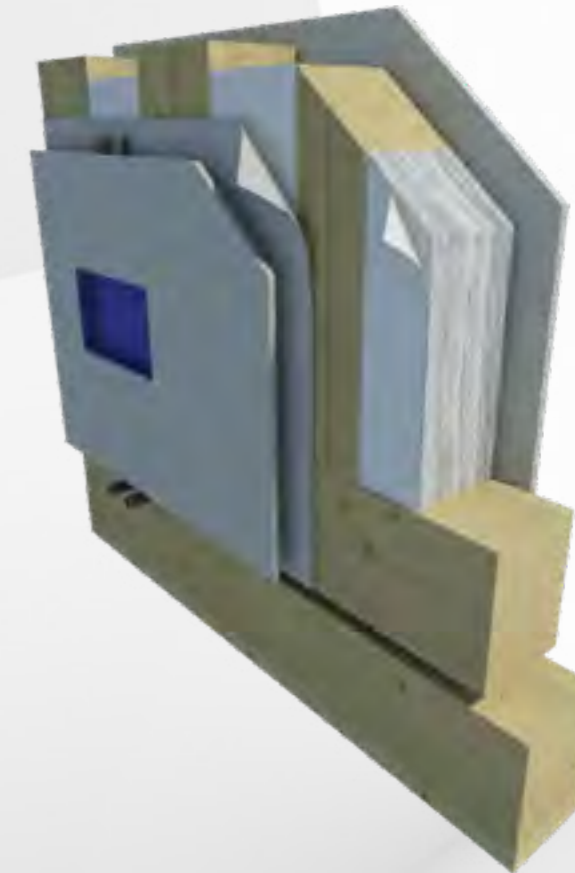


La parete interna senza il pannello è indicata per la personalizzazione degli impianti da effettuarsi successivamente alla posa della struttura in cantiere.



SWI02

PARETE CON IMPIANTI



La parete interna è completa: l'inserimento delle scatole portafrutti e dei corrugati avviene in fase di montaggio in fabbrica come da progetto.



IL LEGNO

SOSTENIBILE E SICURO

Gli edifici in legno, con il loro calore e l'atmosfera sana e naturale, sono sinonimo di benessere psicofisico e di sostenibilità ambientale. Il legno, a differenza del cemento, infatti, è un materiale naturale, rinnovabile, che cresce spontaneamente ed è riciclabile, quindi può essere riutilizzato.

Il legno ha una capacità isolante più che doppia rispetto al cemento avendo una temperatura superficiale più elevata rispetto ai materiali di costruzione tradizionali, l'energia in eccesso viene rilasciata nell'ambiente, contribuendo all'aumento della temperatura circostante e determinando un minor impiego di altre fonti di calore.

L'elasticità e la leggerezza rendono le strutture in legno antisismiche e ideali per le sopraelevazioni.

A differenza del pregiudizio, il legno non brucia ma carbonizza esternamente rallentando la propagazione della fiamma, proteggendo la parte interna e non facendolo collassare, come accade invece per le strutture in ferro o acciaio.



MBA PRODUCE E UTILIZZA PER I SUOI EDIFICI LEGNO LAMELLARE

Le travi lamellari sono formate da assi di abete rosso ad essiccazione controllata, dalle quali vengono eliminati tutti i difetti che potrebbero comprometterne la stabilità come nodi, resina ecc., diventando così un prodotto tecnologico.

Il processo di essiccazione è una fase molto importante per la qualità del legno da costruzione: con un'essiccazione troppo elevata il legno si ritira, si contorce, un legno con troppa umidità crea fessurazioni e poca tenuta.

Le assi di abete vengono essiccate fino al raggiungimento di una percentuale di umidità del 12%, poi incollate e piallate; in questo modo le travi lamellari raggiungono delle caratteristiche migliori eliminando i difetti del legno massello ossia non si hanno torsioni e le fessurazioni sono limitate.

- ✓ Legno certificato proveniente da foreste a piantumazione controllata
- ✓ Le strutture in legno MBA GREEN BUILD™ sono antisismiche e ignifughe
- ✓ Materiale naturale
- ✓ Adatto per sopraelevazioni



LA MAGNESITE

VERA RIVOLUZIONE

La magnesite è un prodotto naturale con componenti minerali e acqua, senza prodotti sintetici, amianto, formaldeide, ammoniaca, oli o elementi nocivi, né sali di metalli pesanti. L'intero processo di produzione si svolge a temperatura ambiente. La parete resiste agli acidi (cloruro di sodio - sale, ipoclorito di sodio, atmosfera salina, acqua salata, prodotti per piscine in genere, ammoniaca, salnitro, candeggina etc.), agli alcali ed agli alogeni. Per sua natura, resiste a muffe, batteri, funghi; è repellente per insetti e roditori, è completamente esente da odore e radioattività, ha la capacità di essere elettricamente neutra. E' interamente riciclabile e riutilizzabile.



- ✓ Le **buone caratteristiche di resistenza termica** unitamente alla capacità di traspirazione, offrono ottimi risultati nella realizzazione di coibentazioni sia interne che esterne per abitazioni a basso impatto energetico, con alti standard di qualità abitativa, biocompatibilità ed ecologicità.
- ✓ **E' impermeabile all'acqua e permeabile al vapore**, assorbe l'umidità senza problemi rimanendo inalterato a livello strutturale con tutti i vantaggi di traspirabilità, non disgregandosi se immerso in acqua. Il **tasso di assorbimento dell'umidità è <18 %**. Il prodotto non è soggetto a rigonfiamenti e deformazioni, sia in ambiente umido che secco.
- ✓ Incombustibile, certificato in **classe di reazione al fuoco A1**, le prove eseguite hanno riscontrato assenza di fumo oltre gli 800 °C, **resiste alla fiamma oltre i 1.200 °C**.
- ✓ Possiede ottime qualità di **resistenza al gelo**, non mostrando tracce di deterioramento dopo 25 cicli di congelamento e scongelamento fino a meno 80 °C.

- ✓ Pur essendo particolarmente leggero, è molto resistente agli urti, alla flessione, alla trazione, alla compressione ed all'abrasione. Grazie alle sue ottime caratteristiche meccaniche può essere modellato a piacere ed **adattato alle più variegate esigenze di progettazione**.
- ✓ Il pannello ben si presta quale elemento di massa nella realizzazione di strutture composite (massa-molla-massa), dando un notevole contributo all'isolamento acustico del pacchetto. E' caratterizzato da un **buon indice di fono-assorbimento e fono-isolamento** senza la necessità di lavorazioni superficiali aggiuntive.
- ✓ Riceve qualsiasi tipo di rasatura, rivestimento, applicazione. La parete MBA GREEN BUILD™ è pronta per essere rasata o a ricevere qualsiasi tipo di rivestimento e finitura. Grazie alla sua tenuta meccanica, **80KG a punto senza tasselli applicati**, la parete non necessita di ulteriori sovrastrutture di supporto per le successive applicazioni ma vengono direttamente fissate al pannello.



COIBENTAZIONE

100 % NATURALE



Sempre in cerca di materiali innovativi e attenti al benessere, MBA GREEN BUILD™ ha scelto per la coibentazione un pannello in lana di vetro con legante inorganico a zero formaldeide, con resistenza al fuoco classe A1.

La formaldeide è la più semplice e più comune aldeide reperibile nell'aria interna, è incolore ed ha un forte odore pungente.

Nei materiali da costruzione le principali sorgenti sono costituite da pannelli di compensato, pannelli di legno macinato come truciolato, OSB e in tutti quei materiali aventi leganti a base siliconica o resina chimica, come per esempio coibentazioni in fibra di legno o lana di roccia.

La formaldeide, che a concentrazioni nell'aria superiori a 0,1 ppm può irritare gli occhi e per inalazione le mucose, le cui emissioni sono influenzate anche da fattori quali temperatura e umidità, è considerata una sostanza pericolosa per la salute dell'uomo, per i suoi possibili effetti a breve ed a lungo termine a carico dell'apparato respiratorio; possono diventare, in soggetti sensibili o particolarmente esposti, anche cronici. Caratteristica tecnica importante è che ogni pannello ha la superficie rinforzata da un velo di vetro, avente le stesse caratteristiche della coibentazione, che lo rende rigido e evita l'insaccamento nel corso della vita della parete.



Applicazione della coibentazione nel sistema costruttivo

Il livello di industrializzazione del prodotto raggiunto da MBA GREEN BUILD™ ha permesso di poter predisporre, già in linea produttiva, fasi preparatorie per l'inserimento degli impianti che verranno poi realizzati in cantiere dai vari professionisti.

Rispettando il progetto esecutivo possono essere già creati in fase di produzione i passaggi per i vari tubi e corrugati. Laddove l'impianto dovrà essere incassato successivamente, i pannelli vengono avvitati per poter essere ispezionabili in cantiere.

Questo metodo di ingenerizzazione e produzione consente l'ottimizzazione massima di tempi e costi nella fase di posa in cantiere, riducendo al minimo lo spreco di materiali; ancora una volta l'innovazione è sostenibile.

SISTEMI PRONTI PER OGNI IMPIANTO



L'impianto elettrico

Particolare attenzione è stata rivolta alla predisposizione dell'impianto elettrico con l'inserimento nel pannello di una speciale scatola portafrutti. Questa viene inserita in fase di montaggio in fabbrica e prende sede in un foro realizzato meccanicamente con il centro di lavoro. In questo modo la scatola trova perfettamente sede di alloggio e, montata dall'interno, rimane perfettamente incassata nel pannello.

Speciali raccordi bloccano in modo semplice ma stabile il corrugato di 25mm di diametro che rimarrà collegato anche se sottoposto a continue sollecitazioni durante il montaggio dell'impianto elettrico. La scatola utilizzata da MBA GREEN BUILD™ ha una configurazione che ha ridotto il passaggio d'aria del 95%, particolare importante in sede di **blower door test**



PRODUZIONE

100 % MADE IN ITALY

I materiali certificati giungono nel polo produttivo di Almenno San Bartolomeo (BG). In pochi precisi passaggi, grazie all'utilizzo di macchinari all'avanguardia e sotto diretta supervisione del team di progettazione, i vari componenti vengono tagliati e assemblati senza l'utilizzo di collanti o sostanze chimiche. Il cuore della produzione permette di realizzare tutte le varie parti dell'edificio lungo differenti stazioni di lavorazione, gestite da personale qualificato con l'utilizzo di macchine a controllo numerico. Ogni step è monitorato sotto vari aspetti integrati fra loro, dalla qualità alla sicurezza, dalla sostenibilità produttiva alla riduzione degli sprechi.

Un'area dedicata a test e ricerche

Nel nostro laboratorio di ricerca, all'interno della produzione, si effettuano prove di vario tipo su materiali e costruzioni, per valutare tutte le possibili situazioni di consueto utilizzo o particolari ambiti di stress dell'edificio.



Solitamente, nelle costruzioni in legno, l'aspetto delle certificazioni assume significati "ambigui" poiché le caratteristiche di sicurezza e affidabilità coinvolgono solo alcune parti della stratigrafia. MBA Green Build™, dopo un lungo processo di ricerca e collaudo, ha scelto di realizzare una stratigrafia in cui ogni singolo materiale ha proprietà specifiche in termini di: resistenza al fuoco, isolamento, impermeabilità, resistenza a muffe o agenti naturali esterni. Nasce, così, una parete sicura e certificata, lo dimostrano le certificazioni ottenute dal prodotto.

Certificazioni MBA GREEN BUILD™



MBA GREEN BUILD™ è partner di



I prodotti MBA GREEN BUILD™ sono certificati



Tutti gli edifici MBA GREEN BUILD™ possono essere certificati



COSTRUIRE CON MBA GREEN BUILD PER IL SETTORE IMMOBILIARE OTTIMIZZAZIONE E INNOVAZIONE

Siamo a fianco di tutte le aziende che operano nel campo immobiliare, per fornire sistemi costruttivi in legno performanti. Il nostro obiettivo è permettere alle imprese di costruire edifici sicuri, efficienti ed eco-sostenibili. Conosciamo il mondo del mercato edile e sappiamo quali sono i bisogni che, negli ultimi 10 anni, hanno avuto una grande evoluzione.



PARTNER PER QUALITÀ E OTTIMIZZAZIONE

Grazie alla filiera di produzione e alla qualità dei materiali, i nostri sistemi, rispetto all'edilizia tradizionale, garantiscono costi di cantiere più bassi e prestazioni maggiori.



TEMPI DI REALIZZAZIONE CERTI E PIÙ RAPIDI

Tutto il processo, dalla commessa del progetto alla consegna in cantiere, viene definito dall'inizio. L'impresa potrà così programmare al meglio la propria attività.





COSTRUIRE CON MBA GREEN BUILD PER I PROGETTISTI, TOTALE PERSONALIZZAZIONE

Il mercato della bioedilizia, come concepito convenzionalmente, è associato molto spesso alla realizzazione di strutture prefabbricate in legno, selezionabili dai clienti attraverso cataloghi o soluzioni chiavi in mano.

MBA GREEN BUILD™ ha scelto di percorrere una strada completamente differente.

Il progettista che decide di affidarsi alle nostre soluzioni sa che l'edificio verrà realizzato come pensato in ogni caratteristica stilistica e progettuale.

Attraverso l'ingegnerizzazione MBA GREEN BUILD™ e la successiva produzione, il punto di forza sta nell'ottenere l'edificio pensato dal progettista, con il plus delle qualità innovative, in termini di sicurezza ed ecosostenibilità, che MBA GREEN BUILD™ può offrire.

Non è da sottovalutare, in ultimo, l'aspetto di direzione del cantiere; affidare la produzione dei sistemi costruttivi a MBA GREEN BUILD™ significa ridurre al minimo le criticità che frequentemente si presentano nella direzione e gestione dei lavori in cantiere per i progettisti.



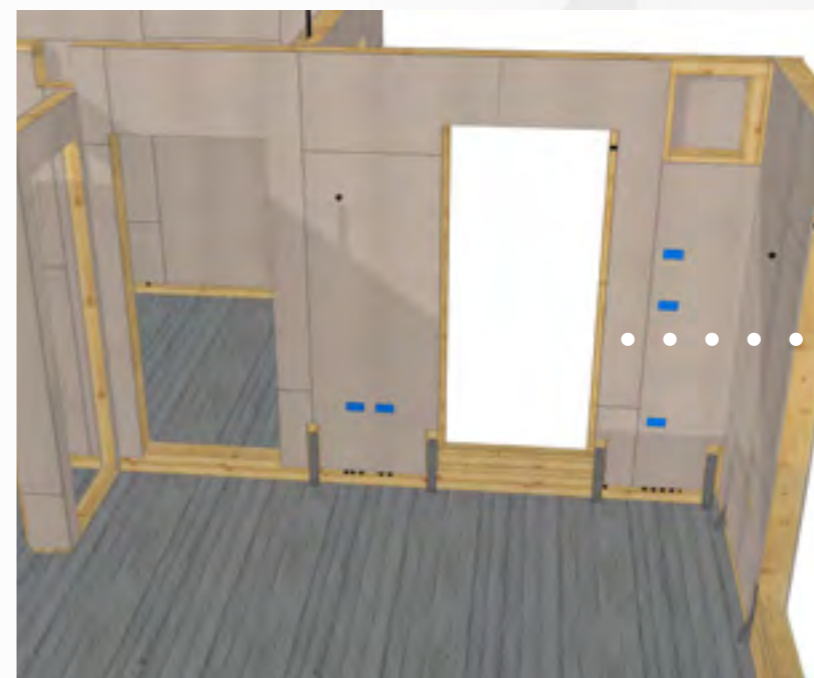
NESSUN CATALOGO, OGNI PROGETTO È UNICO

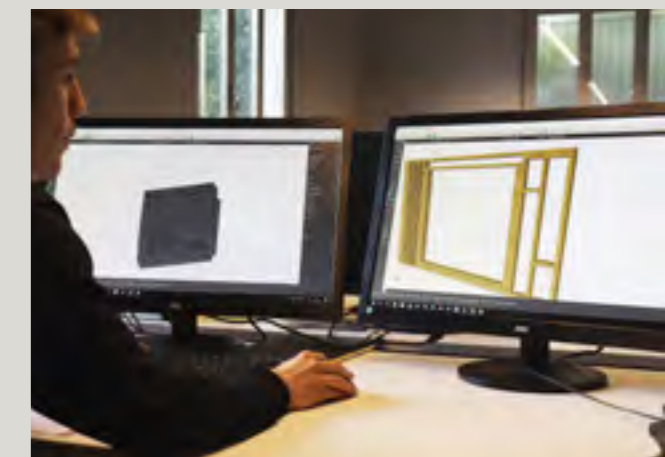
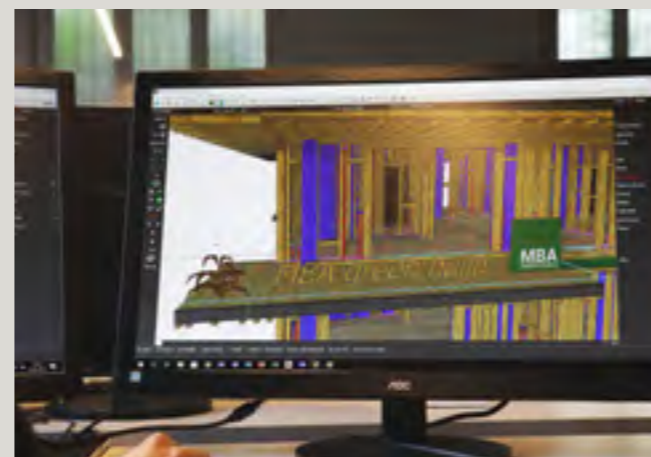
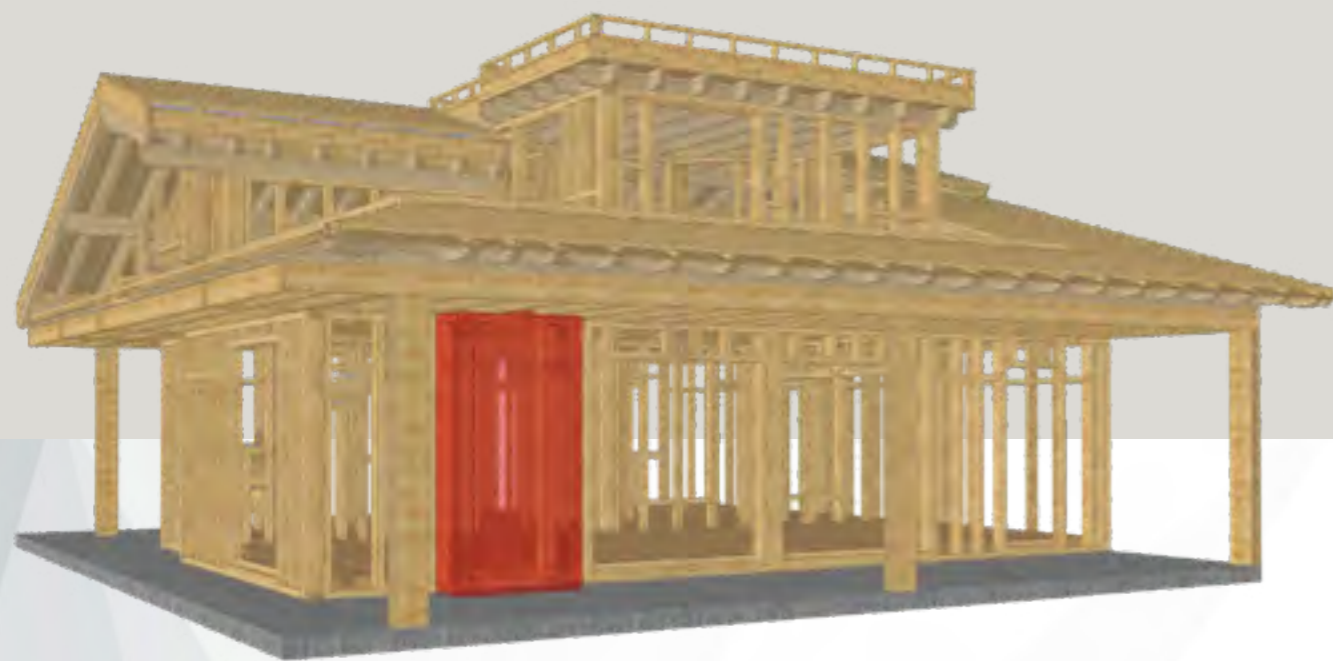
Il nostro team traduce il progetto fornito dal professionista in un edificio strutturato con sistemi MBA GREEN BUILD™, mantenendo al 100% caratteristiche architettoniche e stilistiche.



INGEGNERIZZAZIONE COMPLETA

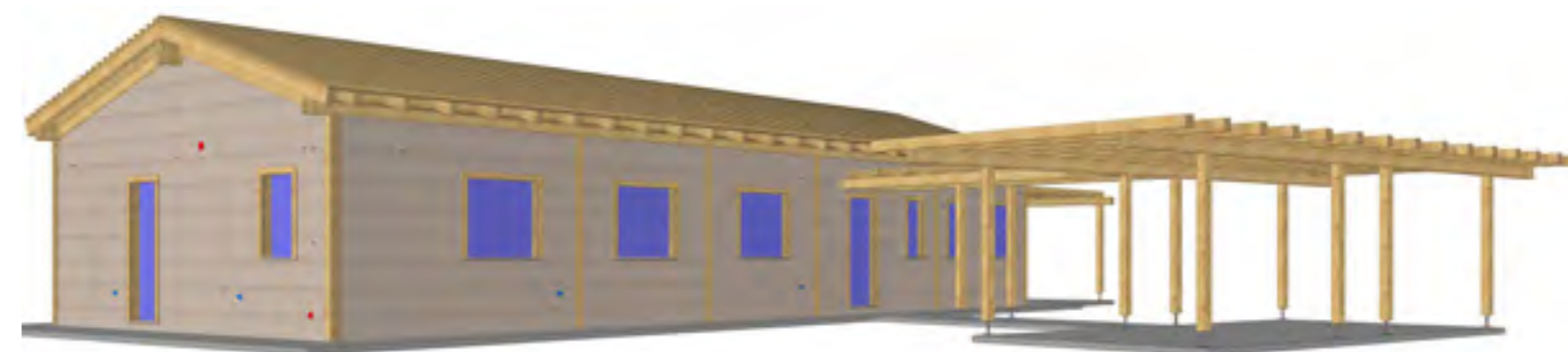
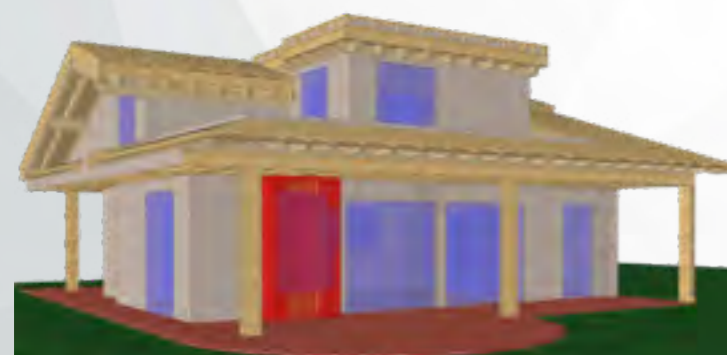
Attraverso competenze e software dedicati, l'intero progetto viene ingegnerizzato e inviato alla produzione interna.





Una delle fasi più delicate e complesse della produzione MBA Green Build™ è sicuramente la fase di ingegnerizzazione, dove il progetto architettonico viene “tradotto” in sistema costruttivo. Nel design center i nostri professionisti eseguono la progettazione strutturale 3d di ogni componente, che successivamente verrà inviata al reparto di produzione.

Il processo, che permette di calcolare ogni minima criticità, eviterà di far emergere problemi in fase di cantiere (tipici dell'edilizia tradizionale), ottimizzando al massimo i tempi e, soprattutto, riducendo i costi di posa e dell'edificio finale in genere.





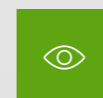
REALIZZATI CON MBA GREEN BUILD





OLTRE I CONFINI NAZIONALI

Il nostro cuore pulsante è in Italia, ma i nostri sistemi sono pronti per viaggiare, ovunque nel mondo! Grazie ai metodi di ingegnerizzazione, ottimizzazione e logistica, siamo in grado di consegnare i nostri prodotti dovunque cliente lo desidera.



Sede operativa: MBA ITALIA SRL Via Presolana, 32 - 24030 Medolago BG - Italy

Contatti: +39 035 0950828 | info@mbaitalia.eu

MBA ITALIA srl è un'azienda del Gruppo MBA srl, holding Italiana

mbaitalia.eu